



АО «СИЗ «ТВИНТОС»

Российский  
Твердосплавный  
Инструмент

2025



## Сверла твердосплавные ТВИНТОС





Борфрезы



Концевые фрезы



Зенкеры, развертки



Фрезы  
мелкоразмерные



Зенковки



Сверла





Серия сверл	Глубина сверления	Диаметр, мм	Количество зубьев, Z		Наличие СОЖ		Страницы каталога
					Без СОЖ	С СОЖ	
SV04	4xD	0,8...2,9		Z=2			10-11
SV06	6xD	0,8...2,9		Z=2			12-13
SV11	3xD	3...25		Z=2			14-25
SV15	5xD	3...25		Z=2			26-37
SVS16	5xD	3,5...25		Z=2			
SV30	5xD	3...25		Z=3			38-49
SVS17	7xD	3,5...20		Z=2			50-59
SVS18	8xD	3,5...10		Z=2			60-63
SV20	Короткая серия	0,3...32		Z=2			64-73
SV21	Средняя серия	0,3...20		Z=2			74-81

Угол при вершине сверла  $2\varphi$  от обрабатываемого материала

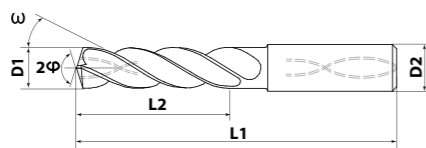


Таблица 1

Обрабатываемый материал		$2\varphi^\circ$
Нержавеющие легированные стали, кованные изделия		130...140
Углеродистые легированные закаленные стали,	$\sigma_b \leq 120\text{кг/мм}^2$	130
Сталь марганцовистая с содержанием Mn 30...35%, вязкие легированные стали, броневые плиты	Mn 30...35%,	140...150
Жаропрочные стали и сплавы	$\sigma_b \leq 120\text{кг/мм}^2$	130...140
	$\sigma_b \leq 160\text{кг/мм}^2$	127...130
Титановые сплавы:	$\sigma_b \geq 120\text{кг/мм}^2$	120...140
Легированные конструкционные стали	HB 150...200	118...120
	HB 200...300	125...130
	свыше HB 300	150
Чугуны	HB до 170	90...100
	HB 170...250	120
	HB 300...400	140
Латунь, мягкая бронза		130
Алюминиевые сплавы, дюралюминий, силумин, электрон, баббит		140
Красная медь		125
Твердая бронза		116...118
Стекловолокно, стекловолокнит, пластики		90...110
Эбонит, бекелит, целлулоид		80...90

Угол наклона винтовой канавки  $\omega$  от обрабатываемого материала

Таблица 2

Обрабатываемый материал	$\omega^\circ$
Сталь конструкционная, легированная, чугун средней твердости	25...30
Броневые листы	10...15
Марганцовистые, нержавеющие, жаропрочные стали	25...30
Жаропрочные сплавы	30...35
Красная медь	35...45
Цинковые сплавы	40
Латунь, бронза (хрупкие материалы)	22...25
Алюминий, алюминиевые сплавы, дюралюминий, электрон (легкие и вязкие металлы)	40...45
Твердая бронза	116...118
Стекловолокно, стекловолокнит, пластики	90...110
Эбонит, целлулоид	80...90

Угол  $\omega$  для стандартных универсальных сверл от диаметра сверла

Таблица 3

Диаметр сверла в мм	Угол $\omega$ в град
0,25...0,45	18...19
0,5...0,95	20...21
1,0...2,9	22...23
3,0...4,4	24...25
4,5...8,4	26...27
8,5...9,9	28
10...32	30

Хвостовики

Таблица 4

Стандарт	Вид хвостовика		Диаметр, мм
DIN 6535-NA			2...32
DIN 6535-NB			6...20
			25...32
DIN 6535-NE			6...20
			25...32

Пример обозначения при заказе

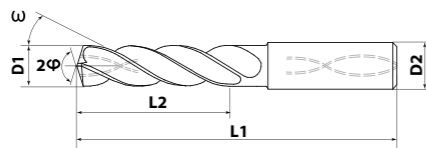


Таблица 5

<b>SV04-2,3-3-60-9,2.30.118</b>	<b>SV11-21,8-22-139-60.30.140L</b>
SV04 – сверло серии SV04, правое,	SV11 – сверло серии SV11, левое,
2,3 – диаметр режущей части (D1), мм	21,8 – диаметр режущей части (D1), мм
3 – диаметр хвостовика (d2), мм	22 – диаметр хвостовика (d2), мм
60 – общая длина (L1), мм	139 – общая длина (L1), мм
9,2 – длина режущей части (L2), мм	60 – длина режущей части (L2), мм
30 – угол наклона спирали (ω), градусах	30 – угол наклона спирали (ω), градусах
118 – значение угла при вершине сверла в градусах (2φ=118°)	140 – значение угла при вершине сверла в градусах (2φ=140°)
	L – направление вращения – левое (против часовой стрелки)

Износостойкие покрытия BALINIT®

BALINIT® ALCRONA PRO – универсальное покрытие, которое может наноситься на концевые фрезы и сверла из твёрдых сплавов. Это покрытие используется для обработки широкого диапазона материалов. Использование данного покрытия позволяет повысить стойкость к абразивному износу, повысить стойкость к окислению, значительно увеличить производительность и срок службы инструмента.



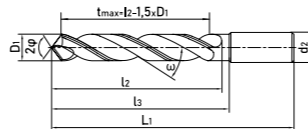
- ◆ Для сложных условий
- ◆ Высокие сопротивление возникновению износа и стойкость к окислению
- ◆ Идеально подходит для металлорезания с эмульсией и сухого металлорезания

Таблица 6

Свойства покрытия BALINIT® ALCRONA PRO		
Структура		AlCrN монослойный
Микротвердость (HV 0,05)		3200
Максимальная рабочая температура (°C)		1100
Коэффициент трения		0,35
Цвет покрытия		серый

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **4xD** (D=0,8...2,9 мм)

Серия SV04



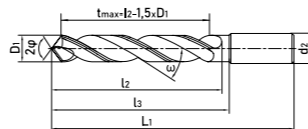
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла		
0,8	3	46	3,2	4,8	30	2,00	SV04-0,8-3-46-3,2.30.XXX		
0,9			3,6	5,4		2,25	SV04-0,9-3-46-3,6.30.XXX		
1			4	6,0		2,50	SV04-1-3-46-4.30.XXX		
1,1			4,4	6,6		2,75	SV04-1,1-3-46-4,4.30.XXX		
1,2			4,8	7,2		3,00	SV04-1,2-3-46-4,8.30.XXX		
1,3			5,2	7,8		3,25	SV04-1,3-3-46-5,2.30.XXX		
1,4			5,6	8,4		3,50	SV04-1,4-3-46-5,6.30.XXX		
1,5			6	9,0		3,75	SV04-1,5-3-46-6.30.XXX		
1,6			6,4	9,6		4,00	SV04-1,6-3-46-6,4.30.XXX		
1,7			6,8	10,2		4,25	SV04-1,7-3-46-6,8.30.XXX		
1,8			7,2	10,8		4,50	SV04-1,8-3-46-7,2.30.XXX		
1,9			7,6	11,0		4,75	SV04-1,9-3-46-7,6.30.XXX		
2			60	60		8	12,0	5,00	SV04-2-3-60-8.30.XXX
2,1						8,4	12,6	5,25	SV04-2,1-3-60-8,4.30.XXX
2,2						8,8	13,2	5,50	SV04-2,2-3-60-8,8.30.XXX

Серия SV04

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
2,3	3	60	9,2	13,8	30	5,75	SV04-2,3-3-60-9,2.30.XXX
2,4			9,6	14,4		6,00	SV04-2,4-3-60-9,6.30.XXX
2,5			10	15,0		6,25	SV04-2,5-3-60-10.30.XXX
2,6			10,4	15,6		6,50	SV04-2,6-3-60-10,4.30.XXX
2,7			10,8	16,2		6,75	SV04-2,7-3-60-10,8.30.XXX
2,8			11,2	16,8		7,00	SV04-2,8-3-60-11,2.30.XXX
2,9			11,6	17,4		7,25	SV04-2,9-3-60-11,6.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления **6xD** (D=0,8...2,9 мм)



Серия SV06

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла		
0,8	3	54	4,8	6,4	30	3,60	SV06-0,8-3-54-4,8.30.XXX		
0,9			5,4	7,2		4,05	SV06-0,9-3-54-5,4.30.XXX		
1			6	8,0		4,50	SV06-1-3-54-6.30.XXX		
1,1			6,6	8,8		4,95	SV06-1,1-3-54-6,6.30.XXX		
1,2			7,2	9,6		5,40	SV06-1,2-3-54-7,2.30.XXX		
1,3			7,8	10,4		5,85	SV06-1,3-3-54-7,8.30.XXX		
1,4			8,4	11,2		6,30	SV06-1,4-3-54-8,4.30.XXX		
1,5			9	12,0		6,75	SV06-1,5-3-54-9.30.XXX		
1,6			9,6	12,8		7,20	SV06-1,6-3-54-9,6.30.XXX		
1,7			10,2	13,6		7,65	SV06-1,7-3-54-10,2.30.XXX		
1,8			10,8	14,4		8,10	SV06-1,8-3-54-10,8.30.XXX		
1,9			11,4	15,2		8,55	SV06-1,9-3-54-11,4.30.XXX		
2			65	65		10,2	16,0	7,20	SV06-2-3-65-10,2.30.XXX
2,1						12,6	16,8	9,45	SV06-2,1-3-65-12,6.30.XXX
2,2	13,2	17,6			9,90	SV06-2,2-3-65-13,2.30.XXX			

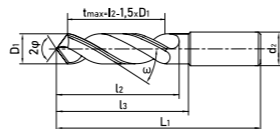
Серия SV06

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
2,3	3	65	13,8	18,4	30	10,35	SV06-2,3-3-65-13,8.30.XXX
2,4			14,4	19,2		10,80	SV06-2,4-3-65-14,4.30.XXX
2,5			15	20,0		11,25	SV06-2,5-3-65-15.30.XXX
2,6			15,6	20,8		11,70	SV06-2,6-3-65-15,6.30.XXX
2,7			16,2	21,6		12,15	SV06-2,7-3-65-16,2.30.XXX
2,8			16,8	22,4		12,60	SV06-2,8-3-65-16,8.30.XXX
2,9			17,4	23,2		13,05	SV06-2,9-3-65-17,4.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 3xD (D=3...25 мм)

Серия SV11



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
3	6	62	14	20	30	9,50	SV11-3-6-62-14.30.XXX
3,1						9,35	SV11-3,1-6-62-14.30.XXX
3,2						9,20	SV11-3,2-6-62-14.30.XXX
3,3						9,05	SV11-3,3-6-62-14.30.XXX
3,4						8,90	SV11-3,4-6-62-14.30.XXX
3,5						8,75	SV11-3,5-6-62-14.30.XXX
3,6						8,60	SV11-3,6-6-62-14.30.XXX
3,7						8,45	SV11-3,7-6-62-14.30.XXX
3,8						11,30	SV11-3,8-6-66-17.30.XXX
3,9						11,15	SV11-3,9-6-66-17.30.XXX
4	6	66	17	24,0	30	11,00	SV11-4-6-66-17.30.XXX
4,1						10,85	SV11-4,1-6-66-17.30.XXX
4,2						10,70	SV11-4,2-6-66-17.30.XXX
4,3						10,55	SV11-4,3-6-66-17.30.XXX
4,4						10,40	SV11-4,4-6-66-17.30.XXX
4,5						10,25	SV11-4,5-6-66-17.30.XXX
4,6						10,10	SV11-4,6-6-66-17.30.XXX
4,7						9,95	SV11-4,7-6-66-17.30.XXX

Серия SV11

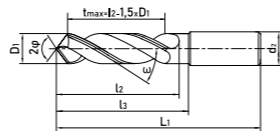
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
4,8	6	66	20	28,0	30	12,80	SV11-4,8-6-66-20.30.XXX					
4,9						12,65	SV11-4,9-6-66-20.30.XXX					
5,0						12,50	SV11-5-6-66-20.30.XXX					
5,1						12,35	SV11-5,1-6-66-20.30.XXX					
5,2						12,20	SV11-5,2-6-66-20.30.XXX					
5,3						12,05	SV11-5,3-6-66-20.30.XXX					
5,4						11,90	SV11-5,4-6-66-20.30.XXX					
5,5						11,75	SV11-5,5-6-66-20.30.XXX					
5,6						11,60	SV11-5,6-6-66-20.30.XXX					
5,7						11,45	SV11-5,7-6-66-20.30.XXX					
5,8						11,30	SV11-5,8-6-66-20.30.XXX					
5,9						11,15	SV11-5,9-6-66-20.30.XXX					
6,0						11,00	SV11-6-6-66-20.30.XXX					
6,1						8	79	24	34,0	30	14,85	SV11-6,1-8-79-24.30.XXX
6,2											14,70	SV11-6,2-8-79-24.30.XXX
6,3	14,55	SV11-6,3-8-79-24.30.XXX										
6,4	14,40	SV11-6,4-8-79-24.30.XXX										
6,5	14,25	SV11-6,5-8-79-24.30.XXX										
6,6	14,10	SV11-6,6-8-79-24.30.XXX										
6,7	13,95	SV11-6,7-8-79-24.30.XXX										
6,8	13,80	SV11-6,8-8-79-24.30.XXX										
6,9	13,65	SV11-6,9-8-79-24.30.XXX										
7,0	13,50	SV11-7-8-79-24.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.



Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления 3xD (D=3...25 мм)

Серия SV11



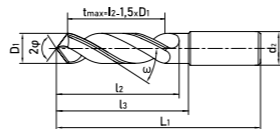
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
7,1	8	79	29	39	30	18,35	SV11-7,1-8-79-29.30.XXX
7,2						18,20	SV11-7,2-8-79-29.30.XXX
7,3						18,05	SV11-7,3-8-79-29.30.XXX
7,4						17,90	SV11-7,4-8-79-29.30.XXX
7,5						17,75	SV11-7,5-8-79-29.30.XXX
7,6						17,60	SV11-7,6-8-79-29.30.XXX
7,7						17,45	SV11-7,7-8-79-29.30.XXX
7,8						17,30	SV11-7,8-8-79-29.30.XXX
7,9						17,15	SV11-7,9-8-79-29.30.XXX
8,0						17,00	SV11-8-8-79-29.30.XXX
8,1	10	89	35	47	30	22,85	SV11-8,1-10-89-35.30.XXX
8,2						22,70	SV11-8,2-10-89-35.30.XXX
8,3						22,55	SV11-8,3-10-89-35.30.XXX
8,4						22,40	SV11-8,4-10-89-35.30.XXX
8,5						22,25	SV11-8,5-10-89-35.30.XXX
8,6						22,10	SV11-8,6-10-89-35.30.XXX
8,7						21,95	SV11-8,7-10-89-35.30.XXX

Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
8,8	10	89	35	47	30	21,80	SV11-8,8-10-89-35.30.XXX
8,9						21,65	SV11-8,9-10-89-35.30.XXX
9						21,50	SV11-9-10-89-35.30.XXX
9,1						21,35	SV11-9,1-10-89-35.30.XXX
9,2						21,20	SV11-9,2-10-89-35.30.XXX
9,3						21,05	SV11-9,3-10-89-35.30.XXX
9,4						20,90	SV11-9,4-10-89-35.30.XXX
9,5						20,75	SV11-9,5-10-89-35.30.XXX
9,6						20,60	SV11-9,6-10-89-35.30.XXX
9,7						20,45	SV11-9,7-10-89-35.30.XXX
9,8	20,30	SV11-9,8-10-89-35.30.XXX					
9,9	20,15	SV11-9,9-10-89-35.30.XXX					
10	20,00	SV11-10-10-89-35.30.XXX					
10,1	12	102	40	55	30	24,85	SV11-10,1-12-102-40.30.XXX
10,2						24,70	SV11-10,2-12-102-40.30.XXX
10,3						24,55	SV11-10,3-12-102-40.30.XXX
10,4						24,40	SV11-10,4-12-102-40.30.XXX
10,5						24,25	SV11-10,5-12-102-40.30.XXX
10,6						24,10	SV11-10,6-12-102-40.30.XXX
10,7						23,95	SV11-10,7-12-102-40.30.XXX
10,8						23,80	SV11-10,8-12-102-40.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 3xD (D=3...25 мм)



Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
10,9	12	102	40	55	30	23,65	SV11-10,9-12-102-40.30.XXX
11						23,50	SV11-11-12-102-40.30.XXX
11,1						23,35	SV11-11,1-12-102-40.30.XXX
11,2						23,20	SV11-11,2-12-102-40.30.XXX
11,3						23,05	SV11-11,3-12-102-40.30.XXX
11,4						22,90	SV11-11,4-12-102-40.30.XXX
11,5						22,75	SV11-11,5-12-102-40.30.XXX
11,6						22,60	SV11-11,6-12-102-40.30.XXX
11,7						22,45	SV11-11,7-12-102-40.30.XXX
11,8						22,30	SV11-11,8-12-102-40.30.XXX
11,9						22,15	SV11-11,9-12-102-40.30.XXX
12						22,00	SV11-12-12-102-40.30.XXX
12,1						14	107
12,2	24,70	SV11-12,2-14-107-43.30.XXX					
12,3	24,55	SV11-12,3-14-107-43.30.XXX					
12,4	24,40	SV11-12,4-14-107-43.30.XXX					
12,5	24,25	SV11-12,5-14-107-43.30.XXX					

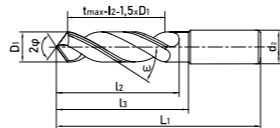
Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
12,6	14	107	43	60	30	24,10	SV11-12,6-14-107-43.30.XXX					
12,7						23,95	SV11-12,7-14-107-43.30.XXX					
12,8						23,80	SV11-12,8-14-107-43.30.XXX					
12,9						23,65	SV11-12,9-14-107-43.30.XXX					
13						23,50	SV11-13-14-107-43.30.XXX					
13,1						23,35	SV11-13,1-14-107-43.30.XXX					
13,2						23,20	SV11-13,2-14-107-43.30.XXX					
13,3						23,05	SV11-13,3-14-107-43.30.XXX					
13,4						22,90	SV11-13,4-14-107-43.30.XXX					
13,5						22,75	SV11-13,5-14-107-43.30.XXX					
13,6						22,60	SV11-13,6-14-107-43.30.XXX					
13,7						22,45	SV11-13,7-14-107-43.30.XXX					
13,8						22,30	SV11-13,8-14-107-43.30.XXX					
13,9						22,15	SV11-13,9-14-107-43.30.XXX					
14						22,00	SV11-14-14-107-43.30.XXX					
14,1						16	115	45	65	30	23,85	SV11-14,1-16-115-45.30.XXX
14,2											23,70	SV11-14,2-16-115-45.30.XXX
14,3	23,55	SV11-14,3-16-115-45.30.XXX										
14,4	23,40	SV11-14,4-16-115-45.30.XXX										
14,5	23,25	SV11-14,5-16-115-45.30.XXX										
14,6	23,10	SV11-14,6-16-115-45.30.XXX										
14,7	22,95	SV11-14,7-16-115-45.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 3xD (D=3...25 мм)

Серия SV11



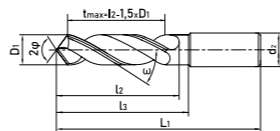
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
14,8	16	115	45	65	30	22,80	SV11-14,8-16-115-45.30.XXX				
14,9						22,65	SV11-14,9-16-115-45.30.XXX				
15						22,50	SV11-15-16-115-45.30.XXX				
15,1						22,35	SV11-15,1-16-115-45.30.XXX				
15,2						22,20	SV11-15,2-16-115-45.30.XXX				
15,3						22,05	SV11-15,3-16-115-45.30.XXX				
15,4						21,90	SV11-15,4-16-115-45.30.XXX				
15,5						21,75	SV11-15,5-16-115-45.30.XXX				
15,6						21,60	SV11-15,6-16-115-45.30.XXX				
15,7						21,45	SV11-15,7-16-115-45.30.XXX				
15,8						21,30	SV11-15,8-16-115-45.30.XXX				
15,9						21,15	SV11-15,9-16-115-45.30.XXX				
16						21,00	SV11-16-16-115-45.30.XXX				
16,1						18	123	51	73	26,85	SV11-16,1-18-123-51.30.XXX
16,2										26,70	SV11-16,2-18-123-51.30.XXX
16,3	26,55	SV11-16,3-18-123-51.30.XXX									
16,4	26,40	SV11-16,4-18-123-51.30.XXX									

Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
16,5	18	123	51	73	30	26,25	SV11-16,5-18-123-51.30.XXX				
16,6						26,10	SV11-16,6-18-123-51.30.XXX				
16,7						25,95	SV11-16,7-18-123-51.30.XXX				
16,8						25,80	SV11-16,8-18-123-51.30.XXX				
16,9						25,65	SV11-16,9-18-123-51.30.XXX				
17						25,50	SV11-17-18-123-51.30.XXX				
17,1						25,35	SV11-17,1-18-123-51.30.XXX				
17,2						25,20	SV11-17,2-18-123-51.30.XXX				
17,3						25,05	SV11-17,3-18-123-51.30.XXX				
17,4						24,90	SV11-17,4-18-123-51.30.XXX				
17,5						24,75	SV11-17,5-18-123-51.30.XXX				
17,6						24,60	SV11-17,6-18-123-51.30.XXX				
17,7						24,45	SV11-17,7-18-123-51.30.XXX				
17,8						24,30	SV11-17,8-18-123-51.30.XXX				
17,9						24,15	SV11-17,9-18-123-51.30.XXX				
18						24,00	SV11-18-18-123-51.30.XXX				
18,1						20	131	55	79	27,85	SV11-18,1-20-131-55.30.XXX
18,2										27,70	SV11-18,2-20-131-55.30.XXX
18,3	27,55	SV11-18,3-20-131-55.30.XXX									
18,4	27,40	SV11-18,4-20-131-55.30.XXX									
18,5	27,25	SV11-18,5-20-131-55.30.XXX									
18,6	27,10	SV11-18,6-20-131-55.30.XXX									

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления **3xD** (D=3...25 мм)



Серия SV11

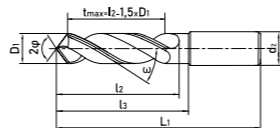
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
18,7	20	131	55	79	30	26,95	SV11-18,7-20-131-55.30.XXX
18,8						26,80	SV11-18,8-20-131-55.30.XXX
18,9						26,65	SV11-18,9-20-131-55.30.XXX
19						26,50	SV11-19-20-131-55.30.XXX
19,1						26,35	SV11-19,1-20-131-55.30.XXX
19,2						26,20	SV11-19,2-20-131-55.30.XXX
19,3						26,05	SV11-19,3-20-131-55.30.XXX
19,4						25,90	SV11-19,4-20-131-55.30.XXX
19,5						25,75	SV11-19,5-20-131-55.30.XXX
19,6						25,60	SV11-19,6-20-131-55.30.XXX
19,7						25,45	SV11-19,7-20-131-55.30.XXX
19,8						25,30	SV11-19,8-20-131-55.30.XXX
19,9						25,15	SV11-19,9-20-131-55.30.XXX
20						25,00	SV11-20-20-131-55.30.XXX
20,1						22	139
20,2	29,70	SV11-20,2-22-139-60.30.XXX					
20,3	29,55	SV11-20,3-22-139-60.30.XXX					

Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
20,4	22	139	60	85	30	29,40	SV11-20,4-22-139-60.30.XXX					
20,5						29,25	SV11-20,5-22-139-60.30.XXX					
20,6						29,10	SV11-20,6-22-139-60.30.XXX					
20,7						28,95	SV11-20,7-22-139-60.30.XXX					
20,8						28,80	SV11-20,8-22-139-60.30.XXX					
20,9						28,65	SV11-20,9-22-139-60.30.XXX					
21						28,50	SV11-21-22-139-60.30.XXX					
21,1						28,35	SV11-21,1-22-139-60.30.XXX					
21,2						22	139	60	85	30	28,20	SV11-21,2-22-139-60.30.XXX
21,3											28,05	SV11-21,3-22-139-60.30.XXX
21,4	27,90	SV11-21,4-22-139-60.30.XXX										
21,5	27,75	SV11-21,5-22-139-60.30.XXX										
21,6	27,60	SV11-21,6-22-139-60.30.XXX										
21,7	27,45	SV11-21,7-22-139-60.30.XXX										
21,8	27,30	SV11-21,8-22-139-60.30.XXX										
21,9	27,15	SV11-21,9-22-139-60.30.XXX										
22	27,00	SV11-22-22-139-60.30.XXX										
22,1	24	147	64	91	30						30,85	SV11-22,1-24-147-64.30.XXX
22,2						30,70	SV11-22,2-24-147-64.30.XXX					
22,3						30,55	SV11-22,3-24-147-64.30.XXX					
22,4						30,40	SV11-22,4-24-147-64.30.XXX					
22,5						30,25	SV11-22,5-24-147-64.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **3xD** (D=3...25 мм)



Серия SV11

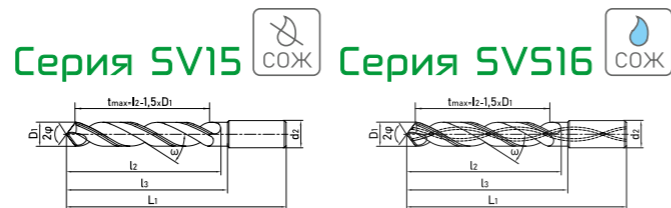
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
22,6	24	147	64	91	30	30,10	SV11-22,6-24-147-64.30.XXX
22,7						29,95	SV11-22,7-24-147-64.30.XXX
22,8						29,80	SV11-22,8-24-147-64.30.XXX
22,9						29,65	SV11-22,9-24-147-64.30.XXX
23						29,50	SV11-23-24-147-64.30.XXX
23,1						29,35	SV11-23,1-24-147-64.30.XXX
23,2						29,20	SV11-23,2-24-147-64.30.XXX
23,3						29,05	SV11-23,3-24-147-64.30.XXX
23,4						28,90	SV11-23,4-24-147-64.30.XXX
23,5						28,75	SV11-23,5-24-147-64.30.XXX
23,6						28,60	SV11-23,6-24-147-64.30.XXX
23,7						28,45	SV11-23,7-24-147-64.30.XXX
23,8						28,30	SV11-23,8-24-147-64.30.XXX
23,9						28,15	SV11-23,9-24-147-64.30.XXX
24						28,00	SV11-24-24-147-64.30.XXX

Серия SV11

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
24,1	25	155	69	97	30	32,85	SV11-24,1-25-155-69.30.XXX
24,2						32,70	SV11-24,2-25-155-69.30.XXX
24,3						32,55	SV11-24,3-25-155-69.30.XXX
24,4						32,40	SV11-24,4-25-155-69.30.XXX
24,5						32,25	SV11-24,5-25-155-69.30.XXX
24,6						32,10	SV11-24,6-25-155-69.30.XXX
24,7						31,95	SV11-24,7-25-155-69.30.XXX
24,8						31,80	SV11-24,8-25-155-69.30.XXX
24,9						31,65	SV11-24,9-25-155-69.30.XXX
25						31,50	SV11-25-25-155-69.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 5xD (D=3...25 мм)



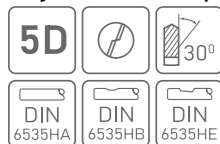
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
3	6	66	23	30	30	18,50	SV15-3-6-66-23.30.XXX	
3,1						18,35	SV15-3,1-6-66-23.30.XXX	
3,2						18,20	SV15-3,2-6-66-23.30.XXX	
3,3						18,05	SV15-3,3-6-66-23.30.XXX	
3,4						17,90	SV15-3,4-6-66-23.30.XXX	
3,5						17,75	SV15-3,5-6-66-23.30.XXX	SVS16-3,5-6-66-23.30.XXX
3,6						17,60	SV15-3,6-6-66-23.30.XXX	SVS16-3,6-6-66-23.30.XXX
3,7						17,45	SV15-3,7-6-66-23.30.XXX	SVS16-3,7-6-66-23.30.XXX
3,8						23,30	SV15-3,8-6-74-29.30.XXX	SVS16-3,8-6-74-29.30.XXX
3,9						23,15	SV15-3,9-6-74-29.30.XXX	SVS16-3,9-6-74-29.30.XXX
4	6	74	29	38	30	23,00	SV15-4-6-74-29.30.XXX	SVS16-4-6-74-29.30.XXX
4,1						22,85	SV15-4,1-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,1-6-74-29.30.XXX
4,2						22,70	SV15-4,2-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,2-6-74-29.30.XXX
4,3						22,55	SV15-4,3-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,3-6-74-29.30.XXX
4,4						22,40	SV15-4,4-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,4-6-74-29.30.XXX
4,5						22,25	SV15-4,5-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,5-6-74-29.30.XXX
4,6						22,10	SV15-4,6-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,6-6-74-29.30.XXX

Серия SV15 COЖ Серия SVS16 COЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла					
4,7	6	74	29	38	30	21,95	SV15-4,7-6-74-29.30.XXX	SVS16-4,7-6-74-29.30.XXX					
4,8						27,80	SV15-4,8-6-82-35.30.XXX	SVS16-4,8-6-82-35.30.XXX					
4,9						27,65	SV15-4,9-6-82-35.30.XXX	SVS16-4,9-6-82-35.30.XXX					
5						27,50	SV15-5-6-82-35.30.XXX	SVS16-5-6-82-35.30.XXX					
5,1						27,35	SV15-5,1-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,1-6-82-35.30.XXX					
5,2						27,20	SV15-5,2-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,2-6-82-35.30.XXX					
5,3						27,05	SV15-5,3-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,3-6-82-35.30.XXX					
5,4						26,90	SV15-5,4-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,4-6-82-35.30.XXX					
5,5						26,75	SV15-5,5-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,5-6-82-35.30.XXX					
5,6						26,60	SV15-5,6-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,6-6-82-35.30.XXX					
5,7						26,45	SV15-5,7-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,7-6-82-35.30.XXX					
5,8						26,30	SV15-5,8-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,8-6-82-35.30.XXX					
5,9						26,15	SV15-5,9-6-82-35.30.XXX	SVS16-5,9-6-82-35.30.XXX					
6						26,00	SV15-6-6-82-35.30.XXX	SVS16-6-6-82-35.30.XXX					
6,1						8	91	43	55	30	33,85	SV15-6,1-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,1-8-91-43.30.XXX
6,2											33,70	SV15-6,2-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,2-8-91-43.30.XXX
6,3											33,55	SV15-6,3-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,3-8-91-43.30.XXX
6,4											33,40	SV15-6,4-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,4-8-91-43.30.XXX
6,5											33,25	SV15-6,5-8-91-43.30.XXX	SV16-6,5-8-91-43.30.XXX
6,6											33,10	SV15-6,6-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,6-8-91-43.30.XXX
6,7	32,95	SV15-6,7-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,7-8-91-43.30.XXX										
6,8	32,80	SV15-6,8-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,8-8-91-43.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления 5xD (D=3...25 мм)



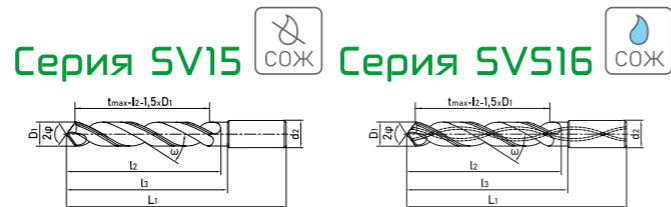
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла					
6,9	8	91	43	55	30	32,65	SV15-6,9-8-91-43.30.XXX	SVS16-6,9-8-91-43.30.XXX					
7						32,50	SV15-7-8-91-43.30.XXX	SVS16-7-8-91-43.30.XXX					
7,1						32,35	SV15-7,1-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,1-8-91-43.30.XXX					
7,2						32,20	SV15-7,2-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,2-8-91-43.30.XXX					
7,3						32,05	SV15-7,3-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,3-8-91-43.30.XXX					
7,4						31,90	SV15-7,4-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,4-8-91-43.30.XXX					
7,5						31,75	SV15-7,5-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,5-8-91-43.30.XXX					
7,6						31,60	SV15-7,6-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,6-8-91-43.30.XXX					
7,7						31,45	SV15-7,7-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,7-8-91-43.30.XXX					
7,8						31,30	SV15-7,8-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,8-8-91-43.30.XXX					
7,9						31,15	SV15-7,9-8-91-43.30.XXX	SVS16-7,9-8-91-43.30.XXX					
8						31,00	SV15-8-8-91-43.30.XXX	SVS16-8-8-91-43.30.XXX					
8,1						10	103	49	63	30	36,85	SV15-8,1-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,1-10-103-49.30.XXX
8,2											36,70	SV15-8,2-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,2-10-103-49.30.XXX
8,3	36,55	SV15-8,3-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,3-10-103-49.30.XXX										
8,4	36,40	SV15-8,4-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,4-10-103-49.30.XXX										
8,5	36,25	SV15-8,5-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,5-10-103-49.30.XXX										

Серия SV15 СОЖ Серия SVS16 СОЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла					
8,6	10	103	49	63	30	36,10	SV15-8,6-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,6-10-103-49.30.XXX					
8,7						35,95	SV15-8,7-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,7-10-103-49.30.XXX					
8,8						35,80	SV15-8,8-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,8-10-103-49.30.XXX					
8,9						35,65	SV15-8,9-10-103-49.30.XXX	SVS16-8,9-10-103-49.30.XXX					
9						35,50	SV15-9-10-103-49.30.XXX	SVS16-9-10-103-49.30.XXX					
9,1						35,35	SV15-9,1-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,1-10-103-49.30.XXX					
9,2						35,20	SV15-9,2-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,2-10-103-49.30.XXX					
9,3						35,05	SV15-9,3-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,3-10-103-49.30.XXX					
9,4						34,90	SV15-9,4-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,4-10-103-49.30.XXX					
9,5						34,75	SV15-9,5-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,5-10-103-49.30.XXX					
9,6						34,60	SV15-9,6-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,6-10-103-49.30.XXX					
9,7						34,45	SV15-9,7-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,7-10-103-49.30.XXX					
9,8						34,30	SV15-9,8-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,8-10-103-49.30.XXX					
9,9						34,15	SV15-9,9-10-103-49.30.XXX	SVS16-9,9-10-103-49.30.XXX					
10						34,00	SV15-10-10-103-49.30.XXX	SVS16-10-10-103-49.30.XXX					
10,1						12	118	56	73	30	40,85	SV15-10,1-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,1-12-118-56.30.XXX
10,2											40,70	SV15-10,2-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,2-12-118-56.30.XXX
10,3	40,55	SV15-10,3-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,3-12-118-56.30.XXX										
10,4	40,40	SV15-10,4-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,4-12-118-56.30.XXX										
10,5	40,25	SV15-10,5-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,5-12-118-56.30.XXX										
10,6	40,10	SV15-10,6-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,6-12-118-56.30.XXX										
10,7	39,95	SV15-10,7-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,7-12-118-56.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 5xD (D=3...25 мм)



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
10,8	12	118	56	73	30	39,80	SV15-10,8-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,8-12-118-56.30.XXX
10,9						39,65	SV15-10,9-12-118-56.30.XXX	SVS16-10,9-12-118-56.30.XXX
11						39,50	SV15-11-12-118-56.30.XXX	SVS16-11-12-118-56.30.XXX
11,1						39,35	SV15-11,1-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,1-12-118-56.30.XXX
11,2						39,20	SV15-11,2-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,2-12-118-56.30.XXX
11,3						39,05	SV15-11,3-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,3-12-118-56.30.XXX
11,4						38,90	SV15-11,4-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,4-12-118-56.30.XXX
11,5						38,75	SV15-11,5-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,5-12-118-56.30.XXX
11,6						38,60	SV15-11,6-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,6-12-118-56.30.XXX
11,7						38,45	SV15-11,7-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,7-12-118-56.30.XXX
11,8						38,30	SV15-11,8-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,8-12-118-56.30.XXX
11,9						38,15	SV15-11,9-12-118-56.30.XXX	SVS16-11,9-12-118-56.30.XXX
12						38,00	SV15-12-12-118-56.30.XXX	SVS16-12-12-118-56.30.XXX
12,1						14	124	60
12,2	41,70	SV15-12,2-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,2-14-124-60.30.XXX					
12,3	41,55	SV15-12,3-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,3-14-124-60.30.XXX					
12,4	41,40	SV15-12,4-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,4-14-124-60.30.XXX					

Серия SV15 СОЖ Серия SVS16 СОЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла					
12,5	14	124	60	79	30	41,25	SV15-12,5-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,5-14-124-60.30.XXX					
12,6						41,10	SV15-12,6-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,6-14-124-60.30.XXX					
12,7						40,95	SV15-12,7-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,7-14-124-60.30.XXX					
12,8						40,80	SV15-12,8-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,8-14-124-60.30.XXX					
12,9						40,65	SV15-12,9-14-124-60.30.XXX	SVS16-12,9-14-124-60.30.XXX					
13						40,50	SV15-13-14-124-60.30.XXX	SVS16-13-14-124-60.30.XXX					
13,1						40,35	SV15-13,1-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,1-14-124-60.30.XXX					
13,2						40,20	SV15-13,2-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,2-14-124-60.30.XXX					
13,3						40,05	SV15-13,3-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,3-14-124-60.30.XXX					
13,4						39,90	SV15-13,4-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,4-14-124-60.30.XXX					
13,5						39,75	SV15-13,5-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,5-14-124-60.30.XXX					
13,6						39,60	SV15-13,6-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,6-14-124-60.30.XXX					
13,7						39,45	SV15-13,7-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,7-14-124-60.30.XXX					
13,8						39,30	SV15-13,8-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,8-14-124-60.30.XXX					
13,9						39,15	SV15-13,9-14-124-60.30.XXX	SVS16-13,9-14-124-60.30.XXX					
14						39,00	SV15-14-14-124-60.30.XXX	SVS16-14-14-124-60.30.XXX					
14,1						16	133	63	85		41,85	SV15-14,1-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,1-16-133-63.30.XXX
14,2											41,70	SV15-14,2-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,2-16-133-63.30.XXX
14,3											41,55	SV15-14,3-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,3-16-133-63.30.XXX
14,4	41,40	SV15-14,4-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,4-16-133-63.30.XXX										
14,5	41,25	SV15-14,5-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,5-16-133-63.30.XXX										
14,6	41,10	SV15-14,6-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,6-16-133-63.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.



Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 5xD (D=3...25 мм)



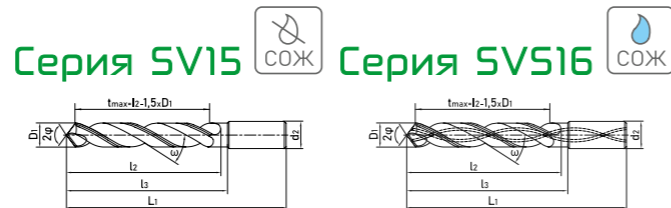
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
14,7	16	133	63	85	30	40,95	SV15-14,7-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,7-16-133-63.30.XXX
14,8						40,80	SV15-14,8-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,8-16-133-63.30.XXX
14,9						40,65	SV15-14,9-16-133-63.30.XXX	SVS16-14,9-16-133-63.30.XXX
15						40,50	SV15-15-16-133-63.30.XXX	SVS16-15-16-133-63.30.XXX
15,1						40,35	SV15-15,1-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,1-16-133-63.30.XXX
15,2						40,20	SV15-15,2-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,2-16-133-63.30.XXX
15,3						40,05	SV15-15,3-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,3-16-133-63.30.XXX
15,4						39,90	SV15-15,4-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,4-16-133-63.30.XXX
15,5						39,75	SV15-15,5-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,5-16-133-63.30.XXX
15,6						39,60	SV15-15,6-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,6-16-133-63.30.XXX
15,7						39,45	SV15-15,7-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,7-16-133-63.30.XXX
15,8						39,30	SV15-15,8-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,8-16-133-63.30.XXX
15,9						39,15	SV15-15,9-16-133-63.30.XXX	SVS16-15,9-16-133-63.30.XXX
16						39,00	SV15-16-16-133-63.30.XXX	SVS16-16-16-133-63.30.XXX
16,1	18	143	71	95	46,85	SV15-16,1-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,1-18-143-71.30.XXX	
16,2					46,70	SV15-16,2-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,2-18-143-71.30.XXX	
16,3					46,55	SV15-16,3-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,3-18-143-71.30.XXX	
16,4					46,40	SV15-16,4-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,4-18-143-71.30.XXX	
16,5	18	143	71	95	46,25	SV15-16,5-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,5-18-143-71.30.XXX	
16,6					46,10	SV15-16,6-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,6-18-143-71.30.XXX	
16,7					45,95	SV15-16,7-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,7-18-143-71.30.XXX	
16,8					45,80	SV15-16,8-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,8-18-143-71.30.XXX	
16,9					45,65	SV15-16,9-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,9-18-143-71.30.XXX	
17					45,50	SV15-17-18-143-71.30.XXX	SVS16-17-18-143-71.30.XXX	
17,1					45,35	SV15-17,1-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,1-18-143-71.30.XXX	
17,2					45,20	SV15-17,2-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,2-18-143-71.30.XXX	
17,3					45,05	SV15-17,3-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,3-18-143-71.30.XXX	
17,4					44,90	SV15-17,4-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,4-18-143-71.30.XXX	
17,5					44,75	SV15-17,5-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,5-18-143-71.30.XXX	
17,6					44,60	SV15-17,6-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,6-18-143-71.30.XXX	
17,7					44,45	SV15-17,7-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,7-18-143-71.30.XXX	
17,8					44,30	SV15-17,8-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,8-18-143-71.30.XXX	
17,9	44,15	SV15-17,9-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,9-18-143-71.30.XXX					
18	44,00	SV15-18-18-143-71.30.XXX	SVS16-18-18-143-71.30.XXX					
18,1	20	153	77	103	49,85	SV15-18,1-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,1-20-153-77.30.XXX	
18,2					49,70	SV15-18,2-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,2-20-153-77.30.XXX	
18,3					49,55	SV15-18,3-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,3-20-153-77.30.XXX	
18,4					49,40	SV15-18,4-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,4-20-153-77.30.XXX	
18,5					49,25	SV15-18,5-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,5-20-153-77.30.XXX	

Серия SV15 СОЖ Серия SVS16 СОЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
16,4	18	143	71	95	30	46,40	SV15-16,4-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,4-18-143-71.30.XXX
16,5						46,25	SV15-16,5-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,5-18-143-71.30.XXX
16,6						46,10	SV15-16,6-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,6-18-143-71.30.XXX
16,7						45,95	SV15-16,7-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,7-18-143-71.30.XXX
16,8						45,80	SV15-16,8-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,8-18-143-71.30.XXX
16,9						45,65	SV15-16,9-18-143-71.30.XXX	SVS16-16,9-18-143-71.30.XXX
17						45,50	SV15-17-18-143-71.30.XXX	SVS16-17-18-143-71.30.XXX
17,1						45,35	SV15-17,1-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,1-18-143-71.30.XXX
17,2						45,20	SV15-17,2-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,2-18-143-71.30.XXX
17,3						45,05	SV15-17,3-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,3-18-143-71.30.XXX
17,4						44,90	SV15-17,4-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,4-18-143-71.30.XXX
17,5						44,75	SV15-17,5-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,5-18-143-71.30.XXX
17,6						44,60	SV15-17,6-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,6-18-143-71.30.XXX
17,7						44,45	SV15-17,7-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,7-18-143-71.30.XXX
17,8	44,30	SV15-17,8-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,8-18-143-71.30.XXX					
17,9	44,15	SV15-17,9-18-143-71.30.XXX	SVS16-17,9-18-143-71.30.XXX					
18	44,00	SV15-18-18-143-71.30.XXX	SVS16-18-18-143-71.30.XXX					
18,1	20	153	77	103	49,85	SV15-18,1-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,1-20-153-77.30.XXX	
18,2					49,70	SV15-18,2-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,2-20-153-77.30.XXX	
18,3					49,55	SV15-18,3-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,3-20-153-77.30.XXX	
18,4					49,40	SV15-18,4-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,4-20-153-77.30.XXX	
18,5					49,25	SV15-18,5-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,5-20-153-77.30.XXX	

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления 5xD (D=3...25 мм)



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла				
18,6	20	153	77	103	30	49,10	SV15-18,6-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,6-20-153-77.30.XXX				
18,7						48,95	SV15-18,7-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,7-20-153-77.30.XXX				
18,8						48,80	SV15-18,8-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,8-20-153-77.30.XXX				
18,9						48,65	SV15-18,9-20-153-77.30.XXX	SVS16-18,9-20-153-77.30.XXX				
19						48,50	SV15-19-20-153-77.30.XXX	SVS16-19-20-153-77.30.XXX				
19,1						48,35	SV15-19,1-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,1-20-153-77.30.XXX				
19,2						48,20	SV15-19,2-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,2-20-153-77.30.XXX				
19,3						48,05	SV15-19,3-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,3-20-153-77.30.XXX				
19,4						47,90	SV15-19,4-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,4-20-153-77.30.XXX				
19,5						47,75	SV15-19,5-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,5-20-153-77.30.XXX				
19,6						47,60	SV15-19,6-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,6-20-153-77.30.XXX				
19,7						47,45	SV15-19,7-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,7-20-153-77.30.XXX				
19,8						47,30	SV15-19,8-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,8-20-153-77.30.XXX				
19,9						47,15	SV15-19,9-20-153-77.30.XXX	SVS16-19,9-20-153-77.30.XXX				
20						47,00	SV15-20-20-153-77.30.XXX	SVS16-20-20-153-77.30.XXX				
20,1						22	163	83	109	52,85	SV15-20,1-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,1-22-163-83.30.XXX
20,2										52,70	SV15-20,2-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,2-22-163-83.30.XXX

Серия SV15 СОЖ Серия SVS16 СОЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла				
20,3	22	163	83	109	30	52,55	SV15-20,3-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,3-22-163-83.30.XXX				
20,4						52,40	SV15-20,4-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,4-22-163-83.30.XXX				
20,5						52,25	SV15-20,5-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,5-22-163-83.30.XXX				
20,6						52,10	SV15-20,6-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,6-22-163-83.30.XXX				
20,7						51,95	SV15-20,7-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,7-22-163-83.30.XXX				
20,8						51,80	SV15-20,8-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,8-22-163-83.30.XXX				
20,9						51,65	SV15-20,9-22-163-83.30.XXX	SVS16-20,9-22-163-83.30.XXX				
21						51,50	SV15-21-22-163-83.30.XXX	SVS16-21-22-163-83.30.XXX				
21,1						51,35	SV15-21,1-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,1-22-163-83.30.XXX				
21,2						51,20	SV15-21,2-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,2-22-163-83.30.XXX				
21,3						51,05	SV15-21,3-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,3-22-163-83.30.XXX				
21,4						50,90	SV15-21,4-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,4-22-163-83.30.XXX				
21,5						50,75	SV15-21,5-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,5-22-163-83.30.XXX				
21,6						50,60	SV15-21,6-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,6-22-163-83.30.XXX				
21,7						50,45	SV15-21,7-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,7-22-163-83.30.XXX				
21,8						50,30	SV15-21,8-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,8-22-163-83.30.XXX				
21,9						50,15	SV15-21,9-22-163-83.30.XXX	SVS16-21,9-22-163-83.30.XXX				
22						50,00	SV15-22-22-163-83.30.XXX	SVS16-22-22-163-83.30.XXX				
22,1						24	173	89	124	55,85	SV15-22,1-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,1-24-173-89.30.XXX
22,2										55,70	SV15-22,2-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,2-24-173-89.30.XXX
22,3	55,55	SV15-22,3-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,3-24-173-89.30.XXX									
22,4	55,40	SV15-22,4-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,4-24-173-89.30.XXX									

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубиной сверления 5xD (D=3...25 мм)



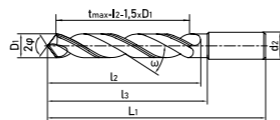
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
22,5	24	173	89	124	30	55,25	SV15-22,5-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,5-24-173-89.30.XXX
22,6						55,10	SV15-22,6-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,6-24-173-89.30.XXX
22,7						54,95	SV15-22,7-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,7-24-173-89.30.XXX
22,8						54,80	SV15-22,8-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,8-24-173-89.30.XXX
22,9						54,65	SV15-22,9-24-173-89.30.XXX	SVS16-22,9-24-173-89.30.XXX
23						54,50	SV15-23-24-173-89.30.XXX	SVS16-23-24-173-89.30.XXX
23,1						54,35	SV15-23,1-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,1-24-173-89.30.XXX
23,2						54,20	SV15-23,2-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,2-24-173-89.30.XXX
23,3						54,05	SV15-23,3-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,3-24-173-89.30.XXX
23,4						53,90	SV15-23,4-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,4-24-173-89.30.XXX
23,5						53,75	SV15-23,5-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,5-24-173-89.30.XXX
23,6						53,60	SV15-23,6-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,6-24-173-89.30.XXX
23,7						53,45	SV15-23,7-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,7-24-173-89.30.XXX
23,8						53,30	SV15-23,8-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,8-24-173-89.30.XXX
23,9						53,15	SV15-23,9-24-173-89.30.XXX	SVS16-23,9-24-173-89.30.XXX
24						53,00	SV15-24-24-173-89.30.XXX	SVS16-24-24-173-89.30.XXX

Серия SV15 СОЖ Серия SVS16 СОЖ

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	Наименование сверла
24,1	25	183	95	124	30	58,85	SV15-24,1-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,1-25-183-95.30.XXX
24,2						58,70	SV15-24,2-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,2-25-183-95.30.XXX
24,3						58,55	SV15-24,3-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,3-25-183-95.30.XXX
24,4						58,40	SV15-24,4-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,4-25-183-95.30.XXX
24,5						58,25	SV15-24,5-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,5-25-183-95.30.XXX
24,6						58,10	SV15-24,6-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,6-25-183-95.30.XXX
24,7						57,95	SV15-24,7-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,7-25-183-95.30.XXX
24,8						57,80	SV15-24,8-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,8-25-183-95.30.XXX
24,9						57,65	SV15-24,9-25-183-95.30.XXX	SVS16-24,9-25-183-95.30.XXX
25						57,50	SV15-25-25-183-95.30.XXX	SVS16-25-25-183-95.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубины сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30

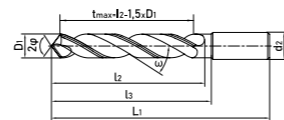
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
3	6	66	23	30	30	18,50	SV30-3-6-66-23.30.XXX
3,1						18,35	SV30-3,1-6-66-23.30.XXX
3,2						18,20	SV30-3,2-6-66-23.30.XXX
3,3						18,05	SV30-3,3-6-66-23.30.XXX
3,4						17,90	SV30-3,4-6-66-23.30.XXX
3,5						17,75	SV30-3,5-6-66-23.30.XXX
3,6						17,60	SV30-3,6-6-66-23.30.XXX
3,7						17,45	SV30-3,7-6-66-23.30.XXX
3,8						23,30	SV30-3,8-6-74-29.30.XXX
3,9						23,15	SV30-3,9-6-74-29.30.XXX
4	6	74	29	38		23,00	SV30-4-6-74-29.30.XXX
4,1						22,85	SV30-4,1-6-74-29.30.XXX
4,2						22,70	SV30-4,2-6-74-29.30.XXX
4,3						22,55	SV30-4,3-6-74-29.30.XXX
4,4						22,40	SV30-4,4-6-74-29.30.XXX
4,5						22,25	SV30-4,5-6-74-29.30.XXX
4,6						22,10	SV30-4,6-6-74-29.30.XXX

Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
4,7	6	74	29	38	30	21,95	SV30-4,7-6-74-29.30.XXX				
4,8						27,80	SV30-4,8-6-82-35.30.XXX				
4,9						27,65	SV30-4,9-6-82-35.30.XXX				
5						27,50	SV30-5-6-82-35.30.XXX				
5,1						27,35	SV30-5,1-6-82-35.30.XXX				
5,2						27,20	SV30-5,2-6-82-35.30.XXX				
5,3						27,05	SV30-5,3-6-82-35.30.XXX				
5,4						26,90	SV30-5,4-6-82-35.30.XXX				
5,5						26,75	SV30-5,5-6-82-35.30.XXX				
5,6						26,60	SV30-5,6-6-82-35.30.XXX				
5,7						26,45	SV30-5,7-6-82-35.30.XXX				
5,8						26,30	SV30-5,8-6-82-35.30.XXX				
5,9						26,15	SV30-5,9-6-82-35.30.XXX				
6						26,00	SV30-6-6-82-35.30.XXX				
6,1						8	91	43	55	33,85	SV30-6,1-8-91-43.30.XXX
6,2										33,70	SV30-6,2-8-91-43.30.XXX
6,3										33,55	SV30-6,3-8-91-43.30.XXX
6,4										33,40	SV30-6,4-8-91-43.30.XXX
6,5	33,25	SV30-6,5-8-91-43.30.XXX									
6,6	33,10	SV30-6,6-8-91-43.30.XXX									
6,7	32,95	SV30-6,7-8-91-43.30.XXX									
6,8	32,80	SV30-6,8-8-91-43.30.XXX									

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубиной сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
6,9	8	91	43	55	30	32,65	SV30-6,9-8-91-43.30.XXX					
7						32,50	SV30-7-8-91-43.30.XXX					
7,1						32,35	SV30-7,1-8-91-43.30.XXX					
7,2						32,20	SV30-7,2-8-91-43.30.XXX					
7,3						32,05	SV30-7,3-8-91-43.30.XXX					
7,4						31,90	SV30-7,4-8-91-43.30.XXX					
7,5						31,75	SV30-7,5-8-91-43.30.XXX					
7,6						31,60	SV30-7,6-8-91-43.30.XXX					
7,7						31,45	SV30-7,7-8-91-43.30.XXX					
7,8						31,30	SV30-7,8-8-91-43.30.XXX					
7,9						31,15	SV30-7,9-8-91-43.30.XXX					
8						31,00	SV30-8-8-91-43.30.XXX					
8,1						10	103	49	63	30	36,85	SV30-8,1-10-103-49.30.XXX
8,2											36,70	SV30-8,2-10-103-49.30.XXX
8,3	36,55	SV30-8,3-10-103-49.30.XXX										
8,4	36,40	SV30-8,4-10-103-49.30.XXX										
8,5	36,25	SV30-8,5-10-103-49.30.XXX										

Серия SV30

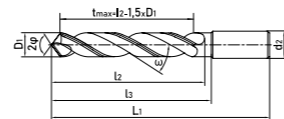
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
8,6	10	103	49	63	30	36,10	SV30-8,6-10-103-49.30.XXX					
8,7						35,95	SV30-8,7-10-103-49.30.XXX					
8,8						35,80	SV30-8,8-10-103-49.30.XXX					
8,9						35,65	SV30-8,9-10-103-49.30.XXX					
9						35,50	SV30-9-10-103-49.30.XXX					
9,1						35,35	SV30-9,1-10-103-49.30.XXX					
9,2						35,20	SV30-9,2-10-103-49.30.XXX					
9,3						35,05	SV30-9,3-10-103-49.30.XXX					
9,4						34,90	SV30-9,4-10-103-49.30.XXX					
9,5						34,75	SV30-9,5-10-103-49.30.XXX					
9,6						34,60	SV30-9,6-10-103-49.30.XXX					
9,7						34,45	SV30-9,7-10-103-49.30.XXX					
9,8						34,30	SV30-9,8-10-103-49.30.XXX					
9,9						34,15	SV30-9,9-10-103-49.30.XXX					
10						34,00	SV30-10-10-103-49.30.XXX					
10,1						12	118	56	73	30	40,85	SV30-10,1-12-118-56.30.XXX
10,2											40,70	SV30-10,2-12-118-56.30.XXX
10,3	40,55	SV30-10,3-12-118-56.30.XXX										
10,4	40,40	SV30-10,4-12-118-56.30.XXX										
10,5	40,25	SV30-10,5-12-118-56.30.XXX										
10,6	40,10	SV30-10,6-12-118-56.30.XXX										
10,7	39,95	SV30-10,7-12-118-56.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубины сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
10,8	12	118	56	73	30	39,80	SV30-10,8-12-118-56.30.XXX
10,9						39,65	SV30-10,9-12-118-56.30.XXX
11						39,50	SV30-11-12-118-56.30.XXX
11,1						39,35	SV30-11,1-12-118-56.30.XXX
11,2						39,20	SV30-11,2-12-118-56.30.XXX
11,3						39,05	SV30-11,3-12-118-56.30.XXX
11,4						38,90	SV30-11,4-12-118-56.30.XXX
11,5						38,75	SV30-11,5-12-118-56.30.XXX
11,6						38,60	SV30-11,6-12-118-56.30.XXX
11,7						38,45	SV30-11,7-12-118-56.30.XXX
11,8						38,30	SV30-11,8-12-118-56.30.XXX
11,9						38,15	SV30-11,9-12-118-56.30.XXX
12						38,00	SV30-12-12-118-56.30.XXX
12,1						14	124
12,2	41,70	SV30-12,2-14-124-60.30.XXX					
12,3	41,55	SV30-12,3-14-124-60.30.XXX					
12,4	41,40	SV30-12,4-14-124-60.30.XXX					

Серия SV30

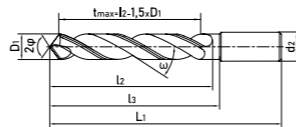
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
12,5	14	124	60	79	30	41,25	SV30-12,5-14-124-60.30.XXX					
12,6						41,10	SV30-12,6-14-124-60.30.XXX					
12,7						40,95	SV30-12,7-14-124-60.30.XXX					
12,8						40,80	SV30-12,8-14-124-60.30.XXX					
12,9						40,65	SV30-12,9-14-124-60.30.XXX					
13						40,50	SV30-13-14-124-60.30.XXX					
13,1						40,35	SV30-13,1-14-124-60.30.XXX					
13,2						40,20	SV30-13,2-14-124-60.30.XXX					
13,3						40,05	SV30-13,3-14-124-60.30.XXX					
13,4						39,90	SV30-13,4-14-124-60.30.XXX					
13,5						39,75	SV30-13,5-14-124-60.30.XXX					
13,6						39,60	SV30-13,6-14-124-60.30.XXX					
13,7						39,45	SV30-13,7-14-124-60.30.XXX					
13,8						39,30	SV30-13,8-14-124-60.30.XXX					
13,9						39,15	SV30-13,9-14-124-60.30.XXX					
14						39,00	SV30-14-14-124-60.30.XXX					
14,1						16	133	63	85		41,85	SV30-14,1-16-133-63.30.XXX
14,2											41,70	SV30-14,2-16-133-63.30.XXX
14,3	41,55	SV30-14,3-16-133-63.30.XXX										
14,4	41,40	SV30-14,4-16-133-63.30.XXX										
14,5	41,25	SV30-14,5-16-133-63.30.XXX										
14,6	41,10	SV30-14,6-16-133-63.30.XXX										

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубиной сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30



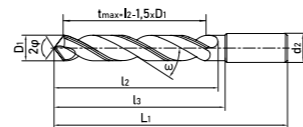
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
14,7	16	133	63	85	30	40,95	SV30-14,7-16-133-63.30.XXX					
14,8						40,80	SV30-14,8-16-133-63.30.XXX					
14,9						40,65	SV30-14,9-16-133-63.30.XXX					
15						40,50	SV30-15-16-133-63.30.XXX					
15,1						40,35	SV30-15,1-16-133-63.30.XXX					
15,2						40,20	SV30-15,2-16-133-63.30.XXX					
15,3						40,05	SV30-15,3-16-133-63.30.XXX					
15,4						39,90	SV30-15,4-16-133-63.30.XXX					
15,5						39,75	SV30-15,5-16-133-63.30.XXX					
15,6						39,60	SV30-15,6-16-133-63.30.XXX					
15,7						39,45	SV30-15,7-16-133-63.30.XXX					
15,8						39,30	SV30-15,8-16-133-63.30.XXX					
15,9						39,15	SV30-15,9-16-133-63.30.XXX					
16						39,00	SV30-16-16-133-63.30.XXX					
16,1						18	143	71	95	30	46,85	SV30-16,1-18-143-71.30.XXX
16,2											46,70	SV30-16,2-18-143-71.30.XXX
16,3	46,55	SV30-16,3-18-143-71.30.XXX										

Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
16,4	18	143	71	95	30	46,40	SV30-16,4-18-143-71.30.XXX
16,5						46,25	SV30-16,5-18-143-71.30.XXX
16,6						46,10	SV30-16,6-18-143-71.30.XXX
16,7						45,95	SV30-16,7-18-143-71.30.XXX
16,8						45,80	SV30-16,8-18-143-71.30.XXX
16,9						45,65	SV30-16,9-18-143-71.30.XXX
17						45,50	SV30-17-18-143-71.30.XXX
17,1						45,35	SV30-17,1-18-143-71.30.XXX
17,2						45,20	SV30-17,2-18-143-71.30.XXX
17,3						45,05	SV30-17,3-18-143-71.30.XXX
17,4						44,90	SV30-17,4-18-143-71.30.XXX
17,5						44,75	SV30-17,5-18-143-71.30.XXX
17,6						44,60	SV30-17,6-18-143-71.30.XXX
17,7						44,45	SV30-17,7-18-143-71.30.XXX
17,8						44,30	SV30-17,8-18-143-71.30.XXX
17,9						44,15	SV30-17,9-18-143-71.30.XXX
18	44,00	SV30-18-18-143-71.30.XXX					
18,1	20	153	77	103	30	49,85	SV30-18,1-20-153-77.30.XXX
18,2						49,70	SV30-18,2-20-153-77.30.XXX
18,3						49,55	SV30-18,3-20-153-77.30.XXX
18,4						49,40	SV30-18,4-20-153-77.30.XXX
18,5						49,25	SV30-18,5-20-153-77.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубины сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
18,6	20	153	77	103	30	49,10	SV30-18,6-20-153-77.30.XXX				
18,7						48,95	SV30-18,7-20-153-77.30.XXX				
18,8						48,80	SV30-18,8-20-153-77.30.XXX				
18,9						48,65	SV30-18,9-20-153-77.30.XXX				
19						48,50	SV30-19-20-153-77.30.XXX				
19,1						48,35	SV30-19,1-20-153-77.30.XXX				
19,2						48,20	SV30-19,2-20-153-77.30.XXX				
19,3						48,05	SV30-19,3-20-153-77.30.XXX				
19,4						47,90	SV30-19,4-20-153-77.30.XXX				
19,5						47,75	SV30-19,5-20-153-77.30.XXX				
19,6						47,60	SV30-19,6-20-153-77.30.XXX				
19,7						47,45	SV30-19,7-20-153-77.30.XXX				
19,8						47,30	SV30-19,8-20-153-77.30.XXX				
19,9						47,15	SV30-19,9-20-153-77.30.XXX				
20						47,00	SV30-20-20-153-77.30.XXX				
20,1						22	163	83	109	52,85	SV30-20,1-22-163-83.30.XXX
20,2										52,70	SV30-20,2-22-163-83.30.XXX

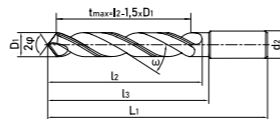
Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
20,3	22	163	83	109	30	52,55	SV30-20,3-22-163-83.30.XXX				
20,4						52,40	SV30-20,4-22-163-83.30.XXX				
20,5						52,25	SV30-20,5-22-163-83.30.XXX				
20,6						52,10	SV30-20,6-22-163-83.30.XXX				
20,7						51,95	SV30-20,7-22-163-83.30.XXX				
20,8						51,80	SV30-20,8-22-163-83.30.XXX				
20,9						51,65	SV30-20,9-22-163-83.30.XXX				
21						51,50	SV30-21-22-163-83.30.XXX				
21,1						51,35	SV30-21,1-22-163-83.30.XXX				
21,2						51,20	SV30-21,2-22-163-83.30.XXX				
21,3						51,05	SV30-21,3-22-163-83.30.XXX				
21,4						50,90	SV30-21,4-22-163-83.30.XXX				
21,5						50,75	SV30-21,5-22-163-83.30.XXX				
21,6						50,60	SV30-21,6-22-163-83.30.XXX				
21,7						50,45	SV30-21,7-22-163-83.30.XXX				
21,8						50,30	SV30-21,8-22-163-83.30.XXX				
21,9						50,15	SV30-21,9-22-163-83.30.XXX				
22						50,00	SV30-22-22-163-83.30.XXX				
22,1						24	173	89	124	55,85	SV30-22,1-24-173-89.30.XXX
22,2										55,70	SV30-22,2-24-173-89.30.XXX
22,3	55,55	SV30-22,3-24-173-89.30.XXX									
22,4	55,40	SV30-22,4-24-173-89.30.XXX									

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.



Спиральное цельное твердосплавное  
трехканавочное сверло  
глубиной сверления **5xD** (D=3...25 мм)



Серия SV30

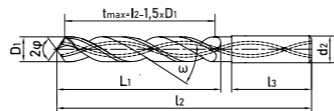
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
22,5	24	173	89	124	30	55,25	SV30-22,5-24-173-89.30.XXX
22,6						55,10	SV30-22,6-24-173-89.30.XXX
22,7						54,95	SV30-22,7-24-173-89.30.XXX
22,8						54,80	SV30-22,8-24-173-89.30.XXX
22,9						54,65	SV30-22,9-24-173-89.30.XXX
23						54,50	SV30-23-24-173-89.30.XXX
23,1						54,35	SV30-23,1-24-173-89.30.XXX
23,2						54,20	SV30-23,2-24-173-89.30.XXX
23,3						54,05	SV30-23,3-24-173-89.30.XXX
23,4						53,90	SV30-23,4-24-173-89.30.XXX
23,5						53,75	SV30-23,5-24-173-89.30.XXX
23,6						53,60	SV30-23,6-24-173-89.30.XXX
23,7						53,45	SV30-23,7-24-173-89.30.XXX
23,8						53,30	SV30-23,8-24-173-89.30.XXX
23,9						53,15	SV30-23,9-24-173-89.30.XXX
24						53,00	SV30-24-24-173-89.30.XXX

Серия SV30

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
24,1	25	183	95	124	30	58,85	SV30-24,1-25-183-95.30.XXX
24,2						58,70	SV30-24,2-25-183-95.30.XXX
24,3						58,55	SV30-24,3-25-183-95.30.XXX
24,4						58,40	SV30-24,4-25-183-95.30.XXX
24,5						58,25	SV30-24,5-25-183-95.30.XXX
24,6						58,10	SV30-24,6-25-183-95.30.XXX
24,7						57,95	SV30-24,7-25-183-95.30.XXX
24,8						57,80	SV30-24,8-25-183-95.30.XXX
24,9						57,65	SV30-24,9-25-183-95.30.XXX
25						57,50	SV30-25-25-183-95.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **7xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...20 мм)



Серия SVS17

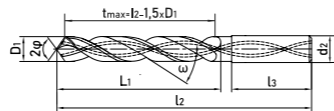
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла	
3,5	6,00	75	35,5	36	30	30,25	SVS17-3,5-6-75-35,5.30.XXX	
3,6						30,10	SVS17-3,6-6-75-35,5.30.XXX	
3,7						29,95	SVS17-3,7-6-75-35,5.30.XXX	
3,8						31,80	SVS17-3,8-6-75-37,5.30.XXX	
3,9						31,65	SVS17-3,9-6-75-37,5.30.XXX	
4			37,5			31,50	SVS17-4-6-75-37,5.30.XXX	
4,1						31,35	SVS17-4,1-6-75-37,5.30.XXX	
4,2						31,20	SVS17-4,2-6-75-37,5.30.XXX	
4,3						85	38,55	SVS17-4,3-6-85-45.30.XXX
4,4							38,40	SVS17-4,4-6-85-45.30.XXX

Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла				
4,8	6,00	90	50,0	36	30	42,80	SVS17-4,8-6-90-50.30.XXX				
4,9						42,65	SVS17-4,9-6-90-50.30.XXX				
5						42,50	SVS17-5-6-90-50.30.XXX				
5,1						42,35	SVS17-5,1-6-90-50.30.XXX				
5,2						42,20	SVS17-5,2-6-90-50.30.XXX				
5,3						42,05	SVS17-5,3-6-90-50.30.XXX				
5,4						97	57	36	30	48,90	SVS17-5,4-6-97-57.30.XXX
5,5										48,75	SVS17-5,5-6-97-57.30.XXX
5,6										48,60	SVS17-5,6-6-97-57.30.XXX
5,7										48,45	SVS17-5,7-6-97-57.30.XXX
5,8	48,30	SVS17-5,8-6-97-57.30.XXX									
5,9	8,00	106	66	36	30	48,15	SVS17-5,9-6-97-57.30.XXX				
6						48,00	SVS17-6-6-97-57.30.XXX				
6,1						56,85	SVS17-6,1-8-106-66.30.XXX				
6,2						56,70	SVS17-6,2-8-106-66.30.XXX				
6,3						56,55	SVS17-6,3-8-106-66.30.XXX				
6,4	56,40	SVS17-6,4-8-106-66.30.XXX									

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **7xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...20 мм)



Серия SVS17

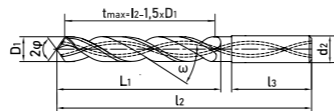
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
6,5	8,00	106	66	36	30	56,25	SVS17-6,5-8-106-66.30.XXX
6,6						56,10	SVS17-6,6-8-106-66.30.XXX
6,7						55,95	SVS17-6,7-8-106-66.30.XXX
6,8						55,80	SVS17-6,8-8-106-66.30.XXX
6,90						65,65	SVS17-6,9-8-116-76.30.XXX
7,00						65,65	SVS17-7-8-116-76.30.XXX
7,10		65,65	SVS17-7,1-8-116-76.30.XXX				
7,20		65,65	SVS17-7,2-8-116-76.30.XXX				
7,30		65,65	SVS17-7,3-8-116-76.30.XXX				
7,40		65,65	SVS17-7,4-8-116-76.30.XXX				
7,50		65,65	SVS17-7,5-8-116-76.30.XXX				
7,60		65,65	SVS17-7,6-8-116-76.30.XXX				
7,70		65,65	SVS17-7,7-8-116-76.30.XXX				
7,80		65,65	SVS17-7,8-8-116-76.30.XXX				
7,90		65,65	SVS17-7,9-8-116-76.30.XXX				

Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
8,00	8,00	116	76	36	30	65,65	SVS17-8-8-116-76.30.XXX
8,10	10,00	131	87	40		76,65	SVS17-8,1-10-131-87.30.XXX
8,20						76,65	SVS17-8,2-10-131-87.30.XXX
8,30						76,65	SVS17-8,3-10-131-87.30.XXX
8,40						76,65	SVS17-8,4-10-131-87.30.XXX
8,50						76,65	SVS17-8,5-10-131-87.30.XXX
8,60						74,10	SVS17-8,6-10-131-87.30.XXX
8,70						73,95	SVS17-8,7-10-131-87.30.XXX
8,80						73,80	SVS17-8,8-10-131-87.30.XXX
8,90						73,65	SVS17-8,9-10-131-87.30.XXX
9,00						73,50	SVS17-9-10-131-87.30.XXX
9,10						81,35	SVS17-9,1-10-139-95.30.XXX
9,20						81,20	SVS17-9,2-10-139-95.30.XXX
9,30						81,05	SVS17-9,3-10-139-95.30.XXX
9,40						80,90	SVS17-9,4-10-139-95.30.XXX
9,50						80,75	SVS17-9,5-10-139-95.30.XXX
9,60					80,60	SVS17-9,6-10-139-95.30.XXX	
9,70	80,45	SVS17-9,7-10-139-95.30.XXX					
9,80	80,30	SVS17-9,8-10-139-95.30.XXX					
9,90	80,15	SVS17-9,9-10-139-95.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **7xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...20 мм)



Серия SVS17

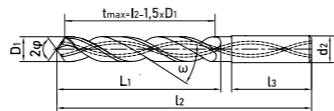
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
10,00	10,00	139	95	40	30	80,00	SVS17-10-10-139-95.30.XXX
10,10	12,00	155	106	45		90,85	SVS17-10,1-12-155-106.30.XXX
10,20						90,70	SVS17-10,2-12-155-106.30.XXX
10,30						90,55	SVS17-10,3-12-155-106.30.XXX
10,40						90,40	SVS17-10,4-12-155-106.30.XXX
10,50						90,25	SVS17-10,5-12-155-106.30.XXX
10,60						90,10	SVS17-10,6-12-155-106.30.XXX
10,70						89,95	SVS17-10,7-12-155-106.30.XXX
10,80						89,80	SVS17-10,8-12-155-106.30.XXX
10,90						89,65	SVS17-10,9-12-155-106.30.XXX
11,00						89,50	SVS17-11-12-155-106.30.XXX
11,10	163	114	114	97,35		SVS17-11,1-12-163-114.30.XXX	
11,20				97,20		SVS17-11,2-12-163-114.30.XXX	
11,30				97,05		SVS17-11,3-12-163-114.30.XXX	
11,40				96,90		SVS17-11,4-12-163-114.30.XXX	

Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
11,50	12,00	163	114	45	30	96,75	SVS17-11,5-12-163-114.30.XXX
11,60						96,60	SVS17-11,6-12-163-114.30.XXX
11,70						96,45	SVS17-11,7-12-163-114.30.XXX
11,80						96,30	SVS17-11,8-12-163-114.30.XXX
11,90						96,15	SVS17-11,9-12-163-114.30.XXX
12,00						96,00	SVS17-12-12-163-114.30.XXX
12,10	14,00	182	133			114,85	SVS17-12,1-14-182-133.30.XXX
12,20						114,70	SVS17-12,2-14-182-133.30.XXX
12,30						114,55	SVS17-12,3-14-182-133.30.XXX
12,40						114,40	SVS17-12,4-14-182-133.30.XXX
12,50						114,25	SVS17-12,5-14-182-133.30.XXX
12,60						114,10	SVS17-12,6-14-182-133.30.XXX
12,70						113,95	SVS17-12,7-14-182-133.30.XXX
12,80						113,80	SVS17-12,8-14-182-133.30.XXX
12,90						113,65	SVS17-12,9-14-182-133.30.XXX
13,00						113,50	SVS17-13-14-182-133.30.XXX
13,10	113,35	SVS17-13,1-14-182-133.30.XXX					
13,20	113,20	SVS17-13,2-14-182-133.30.XXX					
13,30	113,05	SVS17-13,3-14-182-133.30.XXX					
13,40	112,90	SVS17-13,4-14-182-133.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **7xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...20 мм)



Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
13,50	14,00	182	133	45	30	112,75	SVS17-13,5-14-182-133.30.XXX
13,60						112,60	SVS17-13,6-14-182-133.30.XXX
13,70						112,45	SVS17-13,7-14-182-133.30.XXX
13,80						112,30	SVS17-13,8-14-182-133.30.XXX
13,90						112,15	SVS17-13,9-14-182-133.30.XXX
14,00						112,00	SVS17-14-14-182-133.30.XXX
14,10	16,00	204	152	48		130,85	SVS17-14,1-16-204-152.30.XXX
14,20						130,70	SVS17-14,2-16-204-152.30.XXX
14,30						130,55	SVS17-14,3-16-204-152.30.XXX
14,40						130,40	SVS17-14,4-16-204-152.30.XXX
14,50						130,25	SVS17-14,5-16-204-152.30.XXX
14,60						130,10	SVS17-14,6-16-204-152.30.XXX
14,70	16,00	204	152	48		129,95	SVS17-14,7-16-204-152.30.XXX
14,80						129,80	SVS17-14,8-16-204-152.30.XXX
14,90						129,65	SVS17-14,9-16-204-152.30.XXX

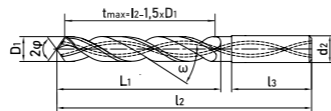
Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла			
15,00	16,00	204	152	48	30	129,50	SVS17-15-16-204-152.30.XXX			
15,10						129,35	SVS17-15,1-16-204-152.30.XXX			
15,20						129,20	SVS17-15,2-16-204-152.30.XXX			
15,30						129,05	SVS17-15,3-16-204-152.30.XXX			
15,40						128,90	SVS17-15,4-16-204-152.30.XXX			
15,50						128,75	SVS17-15,5-16-204-152.30.XXX			
15,60						128,60	SVS17-15,6-16-204-152.30.XXX			
15,70						128,45	SVS17-15,7-16-204-152.30.XXX			
15,80						128,30	SVS17-15,8-16-204-152.30.XXX			
15,90				128,15		SVS17-15,9-16-204-152.30.XXX				
16,00				128,00		SVS17-16-16-204-152.30.XXX				
16,10				18,00		223	171	48	146,85	SVS17-16,1-18-223-171.30.XXX
16,20									146,70	SVS17-16,2-18-223-171.30.XXX
16,30									146,55	SVS17-16,3-18-223-171.30.XXX
16,40									146,40	SVS17-16,4-18-223-171.30.XXX
16,50	146,25	SVS17-16,5-18-223-171.30.XXX								
16,60	146,10	SVS17-16,6-18-223-171.30.XXX								
16,70	18,00	223	171	48		145,95	SVS17-16,7-18-223-171.30.XXX			
16,80					145,80	SVS17-16,8-18-223-171.30.XXX				
16,90					145,65	SVS17-16,9-18-223-171.30.XXX				

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **7xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...20 мм)

Серия SVS17



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла					
17,00	18,00	223	171	48	30	145,50	SVS17-17-18-223-171.30.XXX					
17,10						145,35	SVS17-17,1-18-223-171.30.XXX					
17,20						145,20	SVS17-17,2-18-223-171.30.XXX					
17,30						145,05	SVS17-17,3-18-223-171.30.XXX					
17,40						144,90	SVS17-17,4-18-223-171.30.XXX					
17,50						144,75	SVS17-17,5-18-223-171.30.XXX					
17,60						144,60	SVS17-17,6-18-223-171.30.XXX					
17,70						144,45	SVS17-17,7-18-223-171.30.XXX					
17,80						144,30	SVS17-17,8-18-223-171.30.XXX					
17,90						144,15	SVS17-17,9-18-223-171.30.XXX					
18,00						144,00	SVS17-18-18-223-171.30.XXX					
18,10						20,00	244	190	50	30	162,85	SVS17-18,1-20-244-190.30.XXX
18,20											162,70	SVS17-18,2-20-244-190.30.XXX
18,30											162,55	SVS17-18,3-20-244-190.30.XXX
18,40	162,40	SVS17-18,4-20-244-190.30.XXX										

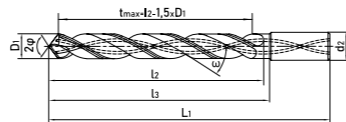
Серия SVS17

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	tmax, мм	Наименование сверла
18,50	20,00	244	190	50	30	162,25	SVS17-18,5-20-244-190.30.XXX
18,60						162,10	SVS17-18,6-20-244-190.30.XXX
18,70						161,95	SVS17-18,7-20-244-190.30.XXX
18,80						161,80	SVS17-18,8-20-244-190.30.XXX
18,90						161,65	SVS17-18,9-20-244-190.30.XXX
19,00						161,50	SVS17-19-20-244-190.30.XXX
19,10						161,35	SVS17-19,1-20-244-190.30.XXX
19,20						161,20	SVS17-19,2-20-244-190.30.XXX
19,30						161,05	SVS17-19,3-20-244-190.30.XXX
19,40						160,90	SVS17-19,4-20-244-190.30.XXX
19,50						160,75	SVS17-19,5-20-244-190.30.XXX
19,60						160,60	SVS17-19,6-20-244-190.30.XXX
19,70						160,45	SVS17-19,7-20-244-190.30.XXX
19,80						160,30	SVS17-19,8-20-244-190.30.XXX
19,90						160,15	SVS17-19,9-20-244-190.30.XXX
20,00						160,00	SVS17-20-20-244-190.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **8xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...10 мм)

Серия SVS18



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	l3, мм	ω°	Наименование сверла
3,5	6	72	29	36	30	SVS18-3,5-6-72-29.30.XXX
3,6						SVS18-3,6-6-72-29.30.XXX
3,7						SVS18-3,7-6-72-29.30.XXX
3,8	81	36	45	SVS18-3,8-6-81-36.30.XXX		
3,9				SVS18-3,9-6-81-36.30.XXX		
4				SVS18-4-6-81-36.30.XXX		
4,1				SVS18-4,1-6-81-36.30.XXX		
4,2				SVS18-4,2-6-81-36.30.XXX		
4,3				SVS18-4,3-6-81-36.30.XXX		
4,4	81	36	45	SVS18-4,4-6-81-36.30.XXX		
4,5				SVS18-4,5-6-81-36.30.XXX		
4,6				SVS18-4,6-6-81-36.30.XXX		

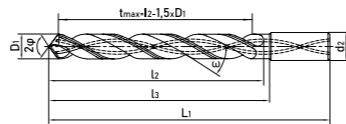
Серия SVS18

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	l3, мм	ω°	Наименование сверла
4,7	6	95	48	59	30	SVS18-4,7-6-81-36.30.XXX
4,8						SVS18-4,8-6-95-48.30.XXX
4,9						SVS18-4,9-6-95-48.30.XXX
5						SVS18-5-6-95-48.30.XXX
5,1						SVS18-5,1-6-95-48.30.XXX
5,2						SVS18-5,2-6-95-48.30.XXX
5,3						SVS18-5,3-6-95-48.30.XXX
5,4						SVS18-5,4-6-95-48.30.XXX
5,5						SVS18-5,5-6-95-48.30.XXX
5,6						SVS18-5,6-6-95-48.30.XXX
5,7						SVS18-5,7-6-95-48.30.XXX
5,8						SVS18-5,8-6-95-48.30.XXX
5,9						SVS18-5,9-6-95-48.30.XXX
6						SVS18-6-6-95-48.30.XXX
6,1						8
6,2	SVS18-6,2-8-114-64.30.XXX					
6,3	SVS18-6,3-8-114-64.30.XXX					
6,4	SVS18-6,4-8-114-64.30.XXX					
6,5	SVS18-6,5-8-114-64.30.XXX					
6,6	SVS18-6,6-8-114-64.30.XXX					
6,7	SVS18-6,7-8-114-64.30.XXX					
6,8	SVS18-6,8-8-114-64.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
глубины сверления **8xD** с внутренним подводом СОЖ  
(D=3,5...10 мм)

Серия SVS18



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	Наименование сверла
6,9	8	114	64	78	30	SVS18-6,9-8-114-64.30.XXX
7						SVS18-7-8-114-64.30.XXX
7,1						SVS18-7,1-8-114-64.30.XXX
7,2						SVS18-7,2-8-114-64.30.XXX
7,3						SVS18-7,3-8-114-64.30.XXX
7,4						SVS18-7,4-8-114-64.30.XXX
7,5						SVS18-7,5-8-114-64.30.XXX
7,6						SVS18-7,6-8-114-64.30.XXX
7,7						SVS18-7,7-8-114-64.30.XXX
7,8						SVS18-7,8-8-114-64.30.XXX
7,9						SVS18-7,9-8-114-64.30.XXX
8						SVS18-8-8-114-64.30.XXX
8,1						10
8,2	SVS18-8,2-10-142-80.30.XXX					
8,3	SVS18-8,3-10-142-80.30.XXX					
8,4	SVS18-8,4-10-142-80.30.XXX					
8,5	SVS18-8,5-10-142-80.30.XXX					

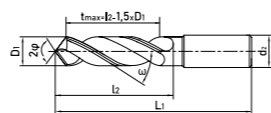
Серия SVS18

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	L3, мм	ω°	Наименование сверла
8,6	10	142	80	97	30	SVS18-8,6-10-142-80.30.XXX
8,7						SVS18-8,7-10-142-80.30.XXX
8,8						SVS18-8,8-10-142-80.30.XXX
8,9						SVS18-8,9-10-142-80.30.XXX
9						SVS18-9-10-142-80.30.XXX
9,1						SVS18-9,1-10-142-80.30.XXX
9,2						SVS18-9,2-10-142-80.30.XXX
9,3						SVS18-9,3-10-142-80.30.XXX
9,4						SVS18-9,4-10-142-80.30.XXX
9,5						SVS18-9,5-10-142-80.30.XXX
9,6						SVS18-9,6-10-142-80.30.XXX
9,7						SVS18-9,7-10-142-80.30.XXX
9,8						SVS18-9,8-10-142-80.30.XXX
9,9	SVS18-9,9-10-142-80.30.XXX					
10	SVS18-10-10-142-80.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.



Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...32 мм) короткая серия



Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
0,3	3	19	2	SV20-0,3-3-19-2.30.XXX
0,32				SV20-0,32-3-19-2.30.XXX
0,35				SV20-0,35-3-19-2.30.XXX
0,38				SV20-0,38-3-19-2.30.XXX
0,4	3	19	2,5	SV20-0,4-3-19-2,5.30.XXX
0,42				SV20-0,42-3-19-2,5.30.XXX
0,45				SV20-0,45-3-19-2,5.30.XXX
0,48				SV20-0,48-3-19-2,5.30.XXX
0,5	3	20	3	SV20-0,5-3-20-3.30.XXX
0,52				SV20-0,52-3-20-3.30.XXX
0,75	3	23	4,5	SV20-0,75-3-23-4,5.30.XXX
0,8	3	24	5	SV20-0,8-3-24-5.30.XXX
0,85				SV20-0,85-3-24-5.30.XXX
0,9	3	25	5,5	SV20-0,9-3-25-5,5.30.XXX
0,95				SV20-0,95-3-25-5,5.30.XXX
1	3	26	6	SV20-1-3-26-6.30.XXX
1,05				SV20-1,05-3-26-6.30.XXX

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
1,1	3	28	7	SV20-1,1-3-28-7.30.XXX
1,15				SV20-1,15-3-28-7.30.XXX
1,2	3	30	8	SV20-1,2-3-30-8.30.XXX
1,25				SV20-1,25-3-30-8.30.XXX
1,3	3	32	9	SV20-1,3-3-32-9.30.XXX
1,35				SV20-1,35-3-32-9.30.XXX
1,4				SV20-1,4-3-32-9.30.XXX
1,45				SV20-1,45-3-32-9.30.XXX
1,5	3	34	10	SV20-1,5-3-32-9.30.XXX
1,55				SV20-1,55-3-34-10.30.XXX
1,6	3	34	10	SV20-1,6-3-34-10.30.XXX
1,65				SV20-1,65-3-34-10.30.XXX
1,7	3	36	11	SV20-1,7-3-34-10.30.XXX
1,75				SV20-1,75-3-36-11.30.XXX
1,8	3	36	11	SV20-1,8-3-36-11.30.XXX
1,85				SV20-1,85-3-36-11.30.XXX
1,9	3	36	11	SV20-1,9-3-36-11.30.XXX

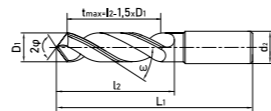
Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
1,95	3	38	12	SV20-1,95-3-38-12.30.XXX
2				SV20-2-3-38-12.30.XXX
2,05				SV20-2,05-3-38-12.30.XXX
2,1	3	40	13	SV20-2,1-3-38-12.30.XXX
2,15				SV20-2,15-3-40-13.30.XXX
2,2				SV20-2,2-3-40-13.30.XXX
2,25				SV20-2,25-3-40-13.30.XXX
2,3				SV20-2,3-3-40-13.30.XXX
2,35				SV20-2,35-3-40-13.30.XXX
2,4	3	43	14	SV20-2,4-3-43-14.30.XXX
2,45				SV20-2,45-3-43-14.30.XXX
2,5				SV20-2,5-3-43-14.30.XXX
2,55				SV20-2,55-3-43-14.30.XXX
2,6				SV20-2,6-3-43-14.30.XXX
2,65				SV20-2,65-3-43-14.30.XXX
2,7	3	46	16	SV20-2,7-3-46-16.30.XXX
2,75				SV20-2,75-3-46-16.30.XXX
2,8				SV20-2,8-3-46-16.30.XXX
2,85				SV20-2,85-3-46-16.30.XXX
2,9				SV20-2,9-3-46-16.30.XXX
2,95				SV20-2,95-3-46-16.30.XXX
3	3	46	16	SV20-3-3-46-16.30.XXX

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
3,1	6	49	18	SV20-3,1-6-49-18.30.XXX
3,15				SV20-3,15-6-49-18.30.XXX
3,2				SV20-3,2-6-49-18.30.XXX
3,3				SV20-3,3-6-49-18.30.XXX
3,35	6	52	20	SV20-3,35-6-49-18.30.XXX
3,4				SV20-3,4-6-52-20.30.XXX
3,5				SV20-3,5-6-52-20.30.XXX
3,6				SV20-3,6-6-52-20.30.XXX
3,7				SV20-3,7-6-52-20.30.XXX
3,8				6
3,9	SV20-3,9-6-55-22.30.XXX			
4	SV20-4-6-55-22.30.XXX			
4,1	SV20-4,1-6-55-22.30.XXX			
4,2	6	58	24	SV20-4,2-6-55-22.30.XXX
4,25				SV20-4,25-6-55-22.30.XXX
4,3				SV20-4,3-6-58-24.30.XXX
4,4				SV20-4,4-6-58-24.30.XXX
4,5	6	62	26	SV20-4,5-6-58-24.30.XXX
4,6				SV20-4,6-6-58-24.30.XXX
4,7	6	62	26	SV20-4,7-6-58-24.30.XXX
4,8				SV20-4,8-6-62-26.30.XXX
4,9	6	62	26	SV20-4,9-6-62-26.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...32 мм) короткая серия



Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла			
5	6	62	26	SV20-5-6-62-26.30.XXX			
5,1				SV20-5,1-6-62-26.30.XXX			
5,2				SV20-5,2-6-62-26.30.XXX			
5,3				SV20-5,3-6-62-26.30.XXX			
5,4				SV20-5,4-6-62-26.30.XXX			
5,4	6	66	28	SV20-5,4-6-66-28.30.XXX			
5,5				SV20-5,5-6-66-28.30.XXX			
5,6				SV20-5,6-6-66-28.30.XXX			
5,7				SV20-5,7-6-66-28.30.XXX			
5,8				SV20-5,8-6-66-28.30.XXX			
5,9				SV20-5,9-6-66-28.30.XXX			
6				SV20-6-6-66-28.30.XXX			
6,1				8	70	31	SV20-6,1-8-70-31.30.XXX
6,2							SV20-6,2-8-70-31.30.XXX
6,3							SV20-6,3-8-70-31.30.XXX
6,4	SV20-6,4-8-70-31.30.XXX						
6,5	SV20-6,5-8-70-31.30.XXX						
6,6	SV20-6,6-8-70-31.30.XXX						

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла			
6,7	8	70	31	SV20-6,7-8-70-31.30.XXX			
6,7	8	74	34	SV20-6,7-8-74-34.30.XXX			
6,9				SV20-6,9-8-74-34.30.XXX			
7				SV20-7-8-74-34.30.XXX			
7,1				SV20-7,1-8-74-34.30.XXX			
7,2				SV20-7,2-8-74-34.30.XXX			
7,3				SV20-7,3-8-74-34.30.XXX			
7,4				SV20-7,4-8-74-34.30.XXX			
7,5				SV20-7,5-8-74-34.30.XXX			
7,6				8	79	37	SV20-7,6-8-79-37.30.XXX
7,7							SV20-7,7-8-79-37.30.XXX
7,8	SV20-7,8-8-79-37.30.XXX						
7,9	SV20-7,9-8-79-37.30.XXX						
8	SV20-8-8-79-37.30.XXX						
8,1	SV20-8,1-10-79-37.30.XXX						
8,2	SV20-8,2-10-79-37.30.XXX						
8,3	SV20-8,3-10-79-37.30.XXX						

Серия SV20

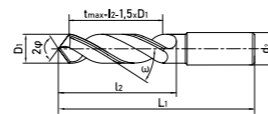
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла		
8,4	10	79	37	SV20-8,4-10-79-37.30.XXX		
8,5				SV20-8,5-10-79-37.30.XXX		
8,6				84	40	SV20-8,6-10-84-40.30.XXX
8,7						SV20-8,7-10-84-40.30.XXX
8,8						SV20-8,8-10-84-40.30.XXX
8,9						SV20-8,9-10-84-40.30.XXX
9						SV20-9-10-84-40.30.XXX
9,1						SV20-9,1-10-84-40.30.XXX
9,2						SV20-9,2-10-84-40.30.XXX
9,3						SV20-9,3-10-84-40.30.XXX
9,4	SV20-9,4-10-84-40.30.XXX					
9,5	89	43	SV20-9,5-10-84-40.30.XXX			
9,6			SV20-9,6-10-89-43.30.XXX			
9,7			SV20-9,7-10-89-43.30.XXX			
9,8			SV20-9,8-10-89-43.30.XXX			
9,9			SV20-9,9-10-89-43.30.XXX			
10			SV20-10-10-89-43.30.XXX			
10,1			SV20-10,1-12-89-43.30.XXX			
10,2			SV20-10,2-12-89-43.30.XXX			
10,3			SV20-10,3-12-89-43.30.XXX			
10,4			SV20-10,4-12-89-43.30.XXX			
10,5	SV20-10,5-12-89-43.30.XXX					

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла		
10,6	12	89	43	SV20-10,6-12-89-43.30.XXX		
10,7				95	47	SV20-10,7-12-95-47.30.XXX
10,8						SV20-10,8-12-95-47.30.XXX
10,9						SV20-10,9-12-95-47.30.XXX
11						SV20-11-12-95-47.30.XXX
11,1						SV20-11,1-12-95-47.30.XXX
11,2						SV20-11,2-12-95-47.30.XXX
11,3						SV20-11,3-12-95-47.30.XXX
11,4						SV20-11,4-12-95-47.30.XXX
11,5						SV20-11,5-12-95-47.30.XXX
11,6	SV20-11,6-12-95-47.30.XXX					
11,7	102	102	51	SV20-11,7-12-95-47.30.XXX		
11,8				SV20-11,8-12-95-47.30.XXX		
11,9				SV20-11,9-12-102-51.30.XXX		
12				SV20-12-12-102-51.30.XXX		
12,1				SV20-12,1-14-102-51.30.XXX		
12,2				SV20-12,2-14-102-51.30.XXX		
12,3				SV20-12,3-14-102-51.30.XXX		
12,4				SV20-12,4-14-102-51.30.XXX		
12,5				SV20-12,5-14-102-51.30.XXX		
12,6				SV20-12,6-14-102-51.30.XXX		
12,7	SV20-12,7-14-102-51.30.XXX					

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...32 мм) короткая серия

Серия SV20



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
12,8	14	102	51	SV20-12,8-14-102-51.30.XXX
12,9				SV20-12,9-14-102-51.30.XXX
13				SV20-13-14-102-51.30.XXX
13,1				SV20-13,1-14-102-51.30.XXX
13,2				SV20-13,2-14-102-51.30.XXX
13,3	14	107	54	SV20-13,3-14-107-54.30.XXX
13,4				SV20-13,4-14-107-54.30.XXX
13,5				SV20-13,5-14-107-54.30.XXX
13,6				SV20-13,6-14-107-54.30.XXX
13,7				SV20-13,7-14-107-54.30.XXX
13,8				SV20-13,8-14-107-54.30.XXX
13,9				SV20-13,9-14-107-54.30.XXX
14	16	111	56	SV20-14-14-107-54.30.XXX
14,1				SV20-14,1-16-111-56.30.XXX
14,2				SV20-14,2-16-111-56.30.XXX
14,3				SV20-14,3-16-111-56.30.XXX
14,4				SV20-14,4-16-111-56.30.XXX

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
14,5	16	111	56	SV20-14,5-16-111-56.30.XXX
14,6				SV20-14,6-16-111-56.30.XXX
14,7				SV20-14,7-16-111-56.30.XXX
14,8				SV20-14,8-16-111-56.30.XXX
14,9				SV20-14,9-16-111-56.30.XXX
15				SV20-15-16-111-56.30.XXX
15,1				16
15,2	SV20-15,2-16-115-58.30.XXX			
15,3	SV20-15,3-16-115-58.30.XXX			
15,4	SV20-15,4-16-115-58.30.XXX			
15,5	SV20-15,5-16-115-58.30.XXX			
15,6	SV20-15,6-16-115-58.30.XXX			
15,7	SV20-15,7-16-115-58.30.XXX			
15,8	SV20-15,8-16-115-58.30.XXX			
15,9	SV20-15,9-16-115-58.30.XXX			
16	SV20-16-16-115-58.30.XXX			
16,1	18	119	60	SV20-16,1-18-119-60.30.XXX

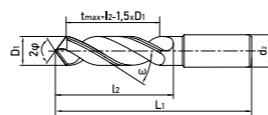
Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
16,2	18	119	60	SV20-16,2-18-119-60.30.XXX
16,3				SV20-16,3-18-119-60.30.XXX
16,4				SV20-16,4-18-119-60.30.XXX
16,5				SV20-16,5-18-119-60.30.XXX
16,6				SV20-16,6-18-119-60.30.XXX
16,7				SV20-16,7-18-119-60.30.XXX
16,8				SV20-16,8-18-119-60.30.XXX
16,9				SV20-16,9-18-119-60.30.XXX
17				SV20-17-18-119-60.30.XXX
17,1				18
17,2	SV20-17,2-18-123-62.30.XXX			
17,3	SV20-17,3-18-123-62.30.XXX			
17,4	SV20-17,4-18-123-62.30.XXX			
17,5	SV20-17,5-18-123-62.30.XXX			
17,6	SV20-17,6-18-123-62.30.XXX			
17,7	SV20-17,7-18-123-62.30.XXX			
17,8	SV20-17,8-18-123-62.30.XXX			
17,9	SV20-17,9-18-123-62.30.XXX			
18	SV20-18-18-123-62.30.XXX			
18,1	20	127	64	SV20-18,1-20-127-64.30.XXX
18,2				SV20-18,2-20-127-64.30.XXX
18,3				SV20-18,3-20-127-64.30.XXX

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
18,4	20	127	64	SV20-18,4-20-127-64.30.XXX
18,5				SV20-18,5-20-127-64.30.XXX
18,6				SV20-18,6-20-127-64.30.XXX
18,7				SV20-18,7-20-127-64.30.XXX
18,8				SV20-18,8-20-127-64.30.XXX
18,9				SV20-18,9-20-127-64.30.XXX
19				SV20-19-20-127-64.30.XXX
19,1	20	131	66	SV20-19,1-20-131-66.30.XXX
19,2				SV20-19,2-20-131-66.30.XXX
19,3				SV20-19,3-20-131-66.30.XXX
19,4				SV20-19,4-20-131-66.30.XXX
19,5				SV20-19,5-20-131-66.30.XXX
19,6				SV20-19,6-20-131-66.30.XXX
19,7				SV20-19,7-20-131-66.30.XXX
19,8				SV20-19,8-20-131-66.30.XXX
19,9				SV20-19,9-20-131-66.30.XXX
20				SV20-20-20-131-66.30.XXX
20,1	25	136	68	SV20-20,1-25-136-68.30.XXX
20,2				SV20-20,2-25-136-68.30.XXX
20,3				SV20-20,3-25-136-68.30.XXX
20,4				SV20-20,4-25-136-68.30.XXX
20,5				SV20-20,5-25-136-68.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...32 мм) короткая серия



Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	Наименование сверла
20,6	25	136	68	SV20-20,6-25-136-68.30.XXX
20,7				SV20-20,7-25-136-68.30.XXX
20,8				SV20-20,8-25-136-68.30.XXX
20,9				SV20-20,9-25-136-68.30.XXX
21				SV20-21-25-136-68.30.XXX
21,1	25	141	70	SV20-21,1-25-141-70.30.XXX
21,2				SV20-21,2-25-141-70.30.XXX
21,3				SV20-21,3-25-141-70.30.XXX
21,4				SV20-21,4-25-141-70.30.XXX
21,5				SV20-21,5-25-141-70.30.XXX
21,6				SV20-21,6-25-141-70.30.XXX
21,7				SV20-21,7-25-141-70.30.XXX
21,8				SV20-21,8-25-141-70.30.XXX
21,9				SV20-21,9-25-141-70.30.XXX
22				SV20-22-25-141-70.30.XXX
22,1				SV20-22,1-25-141-70.30.XXX
22,2				SV20-22,2-25-141-70.30.XXX

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	Наименование сверла
22,3	25	146	72	SV20-22,3-25-146-72.30.XXX
22,4				SV20-22,4-25-146-72.30.XXX
22,5				SV20-22,5-25-146-72.30.XXX
22,6				SV20-22,6-25-146-72.30.XXX
22,7				SV20-22,7-25-146-72.30.XXX
22,8				SV20-22,8-25-146-72.30.XXX
22,9				SV20-22,9-25-146-72.30.XXX
23				SV20-23-25-146-72.30.XXX
23,1				SV20-23,1-25-146-72.30.XXX
23,2				SV20-23,2-25-146-72.30.XXX
23,3				SV20-23,3-25-146-72.30.XXX
23,4				SV20-23,4-25-146-72.30.XXX
23,5				SV20-23,5-25-146-72.30.XXX
23,6				25
23,7	SV20-23,7-25-151-75.30.XXX			
23,8	SV20-23,8-25-151-75.30.XXX			
23,9	SV20-23,9-25-151-75.30.XXX			

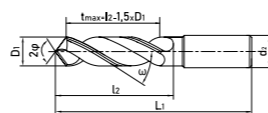
Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	Наименование сверла
24	25	151	75	SV20-24-25-151-75.30.XXX
24,1				SV20-24,1-25-151-75.30.XXX
24,2				SV20-24,2-25-151-75.30.XXX
24,3				SV20-24,3-25-151-75.30.XXX
24,4				SV20-24,4-25-151-75.30.XXX
24,5				SV20-24,5-25-151-75.30.XXX
24,6				SV20-24,6-25-151-75.30.XXX
24,7				SV20-24,7-25-151-75.30.XXX
24,8				SV20-24,8-25-151-75.30.XXX
24,9				SV20-24,9-25-151-75.30.XXX
25	28	156	78	SV20-25-25-151-75.30.XXX
25,1				SV20-25,1-28-156-78.30.XXX
25,2				SV20-25,2-28-156-78.30.XXX
25,3				SV20-25,3-28-156-78.30.XXX
25,4				SV20-25,4-28-156-78.30.XXX
25,5				SV20-25,5-28-156-78.30.XXX
25,6				SV20-25,6-28-156-78.30.XXX
25,7				SV20-25,7-28-156-78.30.XXX
25,8				SV20-25,8-28-156-78.30.XXX
25,9				SV20-25,9-28-156-78.30.XXX
26				SV20-26-28-156-78.30.XXX
26,1	SV20-26,1-28-156-78.30.XXX			

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	l2, мм	Наименование сверла
26,2	28	156	78	SV20-26,2-28-156-78.30.XXX
26,3				SV20-26,3-28-156-78.30.XXX
26,4				SV20-26,4-28-156-78.30.XXX
26,5				SV20-26,5-28-156-78.30.XXX
26,6	28	162	81	SV20-26,6-28-162-81.30.XXX
26,7				SV20-26,7-28-162-81.30.XXX
26,8				SV20-26,8-28-162-81.30.XXX
26,9				SV20-26,9-28-162-81.30.XXX
27				SV20-27-28-162-81.30.XXX
27,1				SV20-27,1-28-162-81.30.XXX
27,2				SV20-27,2-28-162-81.30.XXX
27,3				SV20-27,3-28-162-81.30.XXX
27,4				SV20-27,4-28-162-81.30.XXX
27,5				SV20-27,5-28-162-81.30.XXX
27,6	SV20-27,6-28-162-81.30.XXX			
27,7	SV20-27,7-28-162-81.30.XXX			
27,8	SV20-27,8-28-162-81.30.XXX			
27,9	SV20-27,9-28-162-81.30.XXX			
28	30	168	84	SV20-28-28-162-81.30.XXX
28,1				SV20-28,1-30-168-84.30.XXX
28,2				SV20-28,2-30-168-84.30.XXX
28,3				SV20-28,3-30-168-84.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смори таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...32 мм) короткая серия



Серия SV20

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
28,4	30	168	84	SVS20-28,4-30-168-84.30.XXX	29,7	30	168	84	SVS20-29,7-30-168-84.30.XXX
28,5				SVS20-28,5-30-168-84.30.XXX	29,8				SVS20-29,8-30-168-84.30.XXX
28,6				SVS20-28,6-30-168-84.30.XXX	29,9				SVS20-29,9-30-168-84.30.XXX
28,7				SVS20-28,7-30-168-84.30.XXX	30	SVS20-30-30-168-84.30.XXX			
28,8				SVS20-28,8-30-168-84.30.XXX	32	174	87	SVS20-30,1-32-174-87.30.XXX	
28,9				SVS20-28,9-30-168-84.30.XXX				30,2	SVS20-30,2-32-174-87.30.XXX
29				SVS20-29-30-168-84.30.XXX				30,3	SVS20-30,3-32-174-87.30.XXX
29,1				SVS20-29,1-30-168-84.30.XXX				30,4	SVS20-30,4-32-174-87.30.XXX
29,2				SVS20-29,2-30-168-84.30.XXX				30,5	SVS20-30,5-32-174-87.30.XXX
29,3				SVS20-29,3-30-168-84.30.XXX				30,6	SVS20-30,6-32-174-87.30.XXX
29,4				SVS20-29,4-30-168-84.30.XXX				30,7	SVS20-30,7-32-174-87.30.XXX
29,5				SVS20-29,5-30-168-84.30.XXX				30,8	SVS20-30,8-32-174-87.30.XXX
29,6				SVS20-29,6-30-168-84.30.XXX				30,9	SVS20-30,9-32-174-87.30.XXX

Серия SV20

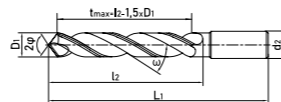
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
31	32	174	87	SVS20-31-32-174-87.30.XXX
31,1				SVS20-31,1-32-174-87.30.XXX
31,2				SVS20-31,2-32-174-87.30.XXX
31,3				SVS20-31,3-32-174-87.30.XXX
31,4				SVS20-31,4-32-174-87.30.XXX
31,5				SVS20-31,5-32-174-87.30.XXX

XXX – Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
31,6	32	180	90	SVS20-31,6-32-180-90.30.XXX
31,7				SVS20-31,7-32-180-90.30.XXX
31,8				SVS20-31,8-32-180-90.30.XXX
31,9				SVS20-31,9-32-180-90.30.XXX
32				SVS20-32-32-180-90.30.XXX

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...20 мм) **средняя серия**

Серия SV21



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
0,3	3	19	3	SV21-0,3-3-19-3.30.XXX	0,62	3	26	8	SV21-0,62-3-26-8.30.XXX
0,32	3	19	4	SV21-0,32-3-19-4.30.XXX	0,65				SV21-0,65-3-26-8.30.XXX
0,35				SV21-0,35-3-19-4.30.XXX	0,68	SV21-0,68-3-28-9.30.XXX			
0,38				SV21-0,38-3-19-4.30.XXX	0,7	SV21-0,7-3-28-9.30.XXX			
0,4	3	20	5	SV21-0,4-3-20-5.30.XXX	0,72	3	28	9	SV21-0,72-3-28-9.30.XXX
0,42				SV21-0,42-3-20-5.30.XXX	0,75				SV21-0,75-3-28-9.30.XXX
0,45				SV21-0,45-3-20-5.30.XXX	0,78	SV21-0,78-3-30-10.30.XXX			
0,48				SV21-0,48-3-20-5.30.XXX	0,8	SV21-0,8-3-30-10.30.XXX			
0,5	3	22	6	SV21-0,5-3-22-6.30.XXX	0,82	3	30	10	SV21-0,82-3-30-10.30.XXX
0,52				SV21-0,52-3-22-6.30.XXX	0,85				SV21-0,85-3-30-10.30.XXX
0,55	3	24	7	SV21-0,55-3-24-7.30.XXX	0,88	3	32	11	SV21-0,88-3-32-11.30.XXX
0,58				SV21-0,58-3-24-7.30.XXX	0,9				SV21-0,9-3-32-11.30.XXX
0,6				SV21-0,6-3-24-7.30.XXX	0,92	SV21-0,92-3-32-11.30.XXX			

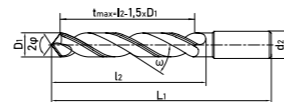
Серия SV21

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
0,95	3	32	11	SV21-0,95-3-32-11.30.XXX	1,75	3	46	22	SV21-1,75-3-46-22.30.XXX
0,98	3	34	12	SV21-0,98-3-34-12.30.XXX	1,8				SV21-1,8-3-46-22.30.XXX
1				SV21-1-3-34-12.30.XXX	1,85				SV21-1,85-3-46-22.30.XXX
1,05	3	36	14	SV21-1,05-3-34-12.30.XXX	1,9	3	49	24	SV21-1,9-3-46-22.30.XXX
1,1				SV21-1,1-3-36-14.30.XXX	1,95				SV21-1,95-3-49-24.30.XXX
1,15				SV21-1,15-3-36-14.30.XXX	2	SV21-2-3-49-24.30.XXX			
1,2	3	38	16	SV21-1,2-3-38-16.30.XXX	2,05	3	53	27	SV21-2,05-3-49-24.30.XXX
1,25				SV21-1,25-3-38-16.30.XXX	2,1				SV21-2,1-3-49-24.30.XXX
1,3				SV21-1,3-3-38-16.30.XXX	2,15	SV21-2,15-3-53-27.30.XXX			
1,35	3	40	18	SV21-1,35-3-40-18.30.XXX	2,2	3	57	30	SV21-2,2-3-53-27.30.XXX
1,4				SV21-1,4-3-40-18.30.XXX	2,25				SV21-2,25-3-53-27.30.XXX
1,45				SV21-1,45-3-40-18.30.XXX	2,3	SV21-2,3-3-53-27.30.XXX			
1,5				SV21-1,5-3-40-18.30.XXX	2,35	SV21-2,35-3-53-27.30.XXX			
1,55	3	43	20	SV21-1,55-3-43-20.30.XXX	2,4	3	57	30	SV21-2,4-3-57-30.30.XXX
1,6				SV21-1,6-3-43-20.30.XXX	2,45				SV21-2,45-3-57-30.30.XXX
1,65				SV21-1,65-3-43-20.30.XXX	2,5	SV21-2,5-3-57-30.30.XXX			
1,7	3	43	22	SV21-1,7-3-43-22.30.XXX	2,55				SV21-2,55-3-57-30.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...20 мм) **средняя серия**

Серия SV21



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
2,6	3	57	30	SV21-2,6-3-57-30.30.XXX	3,5	6	70	39	SV21-3,5-6-70-39.30.XXX
2,65				SV21-2,65-3-57-30.30.XXX	3,6				SV21-3,6-6-70-39.30.XXX
2,7	3	61	33	SV21-2,7-3-61-33.30.XXX	3,7	6	75	43	SV21-3,7-6-70-39.30.XXX
2,75				SV21-2,75-3-61-33.30.XXX	3,8				SV21-3,8-6-75-43.30.XXX
2,8				SV21-2,8-3-61-33.30.XXX	3,9				SV21-3,9-6-75-43.30.XXX
2,85				SV21-2,85-3-61-33.30.XXX	4				SV21-4-6-75-43.30.XXX
2,9				SV21-2,9-3-61-33.30.XXX	4,1				SV21-4,1-6-75-43.30.XXX
2,95				SV21-2,95-3-61-33.30.XXX	4,2				SV21-4,2-6-75-43.30.XXX
3	6	65	36	SV21-3-3-61-33.30.XXX	4,3	6	80	47	SV21-4,3-6-80-47.30.XXX
3,1				SV21-3,1-6-65-36.30.XXX	4,4				SV21-4,4-6-80-47.30.XXX
3,2				SV21-3,2-6-65-36.30.XXX	4,5				SV21-4,5-6-80-47.30.XXX
3,3				SV21-3,3-6-65-36.30.XXX	4,6				SV21-4,6-6-80-47.30.XXX
3,4	6	70	39	SV21-3,4-6-70-39.30.XXX	4,7				SV21-4,7-6-80-47.30.XXX

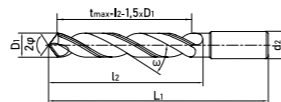
Серия SV21

D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
4,8	6	86	52	SV21-4,8-6-86-52.30.XXX	6,5	8	101	63	SV21-6,5-8-101-63.30.XXX
4,9				SV21-4,9-6-86-52.30.XXX	6,6				SV21-6,6-8-101-63.30.XXX
5				SV21-5-6-86-52.30.XXX	6,7				SV21-6,7-8-101-63.30.XXX
5,1				SV21-5,1-6-86-52.30.XXX	6,8				SV21-6,8-8-109-69.30.XXX
5,2				SV21-5,2-6-86-52.30.XXX	6,9				SV21-6,9-8-109-69.30.XXX
5,3				SV21-5,3-6-86-52.30.XXX	7				SV21-7-8-109-69.30.XXX
5,4	6	93	57	SV21-5,4-6-93-57.30.XXX	7,1	8	109	69	SV21-7,1-8-109-69.30.XXX
5,5				SV21-5,5-6-93-57.30.XXX	7,2				SV21-7,2-8-109-69.30.XXX
5,6				SV21-5,6-6-93-57.30.XXX	7,3				SV21-7,3-8-109-69.30.XXX
5,7				SV21-5,7-6-93-57.30.XXX	7,4				SV21-7,4-8-109-69.30.XXX
5,8				SV21-5,8-6-93-57.30.XXX	7,5				SV21-7,5-8-109-69.30.XXX
5,9				SV21-5,9-6-93-57.30.XXX	7,6				SV21-7,6-8-117-75.30.XXX
6	8	101	63	SV21-6-6-93-57.30.XXX	7,7	8	117	75	SV21-7,7-8-117-75.30.XXX
6,1				SV21-6,1-8-101-63.30.XXX	7,8				SV21-7,8-8-117-75.30.XXX
6,2				SV21-6,2-8-101-63.30.XXX	7,9				SV21-7,9-8-117-75.30.XXX
6,3				SV21-6,3-8-101-63.30.XXX	8				SV21-8-8-117-75.30.XXX
6,4				SV21-6,4-8-101-63.30.XXX	8,1	10	117	75	SV21-8,1-10-117-75.30.XXX

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...20 мм) **средняя серия**

Серия SV21



D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
8,2	10	117	75	SV21-8,2-10-117-75.30.XXX	9,5	10	125	81	SV21-9,5-10-125-81.30.XXX
8,3				SV21-8,3-10-117-75.30.XXX	9,6	10	133	87	SV21-9,6-10-133-87.30.XXX
8,4				SV21-8,4-10-117-75.30.XXX	9,7				SV21-9,7-10-133-87.30.XXX
8,5				SV21-8,5-10-117-75.30.XXX	9,8				SV21-9,8-10-133-87.30.XXX
8,6	10	125	81	SV21-8,6-10-125-81.30.XXX	9,9				SV21-9,9-10-133-87.30.XXX
8,7				SV21-8,7-10-125-81.30.XXX	10	SV21-10-10-133-87.30.XXX			
8,8				SV21-8,8-10-125-81.30.XXX	10,1	12	133	87	SV21-10,1-12-133-87.30.XXX
8,9				SV21-8,9-10-125-81.30.XXX	10,2				SV21-10,2-12-133-87.30.XXX
9				SV21-9-10-125-81.30.XXX	10,3				SV21-10,3-12-133-87.30.XXX
9,1				SV21-9,1-10-125-81.30.XXX	10,4				SV21-10,4-12-133-87.30.XXX
9,2				SV21-9,2-10-125-81.30.XXX	10,5	SV21-10,5-12-133-87.30.XXX			
9,3				SV21-9,3-10-125-81.30.XXX	10,6	SV21-10,6-12-133-87.30.XXX			
9,4				SV21-9,4-10-125-81.30.XXX	10,7	12	142	94	SV21-10,7-12-142-94.30.XXX

Серия SV21

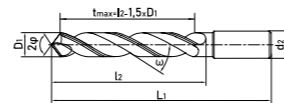
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла			
10,8	12	142	94	SV21-10,8-12-142-94.30.XXX	12,5	14	151	101	SV21-12,5-14-151-101.30.XXX			
10,9				SV21-10,9-12-142-94.30.XXX	12,6				SV21-12,6-14-151-101.30.XXX			
11				SV21-11-12-142-94.30.XXX	12,7				SV21-12,7-14-151-101.30.XXX			
11,1				SV21-11,1-12-142-94.30.XXX	12,8				SV21-12,8-14-151-101.30.XXX			
11,2				SV21-11,2-12-142-94.30.XXX	12,9				SV21-12,9-14-151-101.30.XXX			
11,3				SV21-11,3-12-142-94.30.XXX	13				SV21-13-14-151-101.30.XXX			
11,4				SV21-11,4-12-142-94.30.XXX	13,1				SV21-13,1-14-151-101.30.XXX			
11,5				SV21-11,5-12-142-94.30.XXX	13,2				SV21-13,2-14-151-101.30.XXX			
11,6				SV21-11,6-12-142-94.30.XXX	13,3				14	160	108	SV21-13,3-14-160-108.30.XXX
11,7				SV21-11,7-12-142-94.30.XXX	13,4							SV21-13,4-14-160-108.30.XXX
11,8				SV21-11,8-12-142-94.30.XXX	13,5							SV21-13,5-14-160-108.30.XXX
11,9				SV21-11,9-12-151-101.30.XXX	13,6							SV21-13,6-14-160-108.30.XXX
12				12	151				101	SV21-12-12-151-101.30.XXX	13,7	SV21-13,7-14-160-108.30.XXX
12,1										SV21-12,1-14-151-101.30.XXX	13,8	SV21-13,8-14-160-108.30.XXX
12,2	SV21-12,2-14-151-101.30.XXX	13,9	SV21-13,9-14-160-108.30.XXX									
12,3	SV21-12,3-14-151-101.30.XXX	14	SV21-14-14-160-108.30.XXX									
12,4	SV21-12,4-14-151-101.30.XXX	14,1	16			169	114	SV21-14,1-16-169-114.30.XXX				

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.



Спиральное цельное твердосплавное сверло  
(D=0,3...20 мм) **средняя серия**

Серия SV21



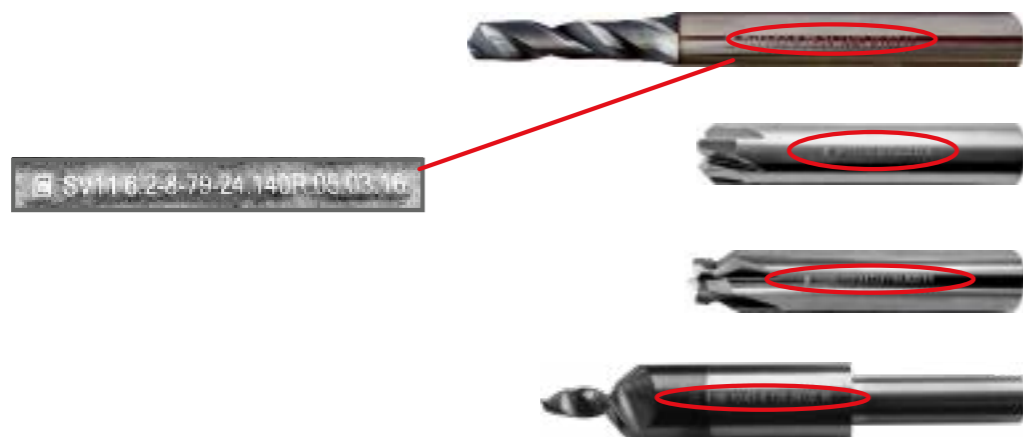
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла			
14,2	16	169	114	SV21-14,2-16-169-114.30.XXX	15,5	16	178	120	SV21-15,5-16-178-120.30.XXX			
14,3				SV21-14,3-16-169-114.30.XXX	15,6				SV21-15,6-16-178-120.30.XXX			
14,4				SV21-14,4-16-169-114.30.XXX	15,7				SV21-15,7-16-178-120.30.XXX			
14,5				SV21-14,5-16-169-114.30.XXX	15,8				SV21-15,8-16-178-120.30.XXX			
14,6				SV21-14,6-16-169-114.30.XXX	15,9				SV21-15,9-16-178-120.30.XXX			
14,7				SV21-14,7-16-169-114.30.XXX	16				SV21-16-16-178-120.30.XXX			
14,8				SV21-14,8-16-169-114.30.XXX	18				184	125	16,1	SV21-16,1-18-184-125.30.XXX
14,9				SV21-14,9-16-169-114.30.XXX							16,2	SV21-16,2-18-184-125.30.XXX
15				SV21-15-16-169-114.30.XXX							16,3	SV21-16,3-18-184-125.30.XXX
15,1				SV21-15,1-16-178-120.30.XXX							16,4	SV21-16,4-18-184-125.30.XXX
15,2	SV21-15,2-16-178-120.30.XXX	16,5	SV21-16,5-18-184-125.30.XXX									
15,3	SV21-15,3-16-178-120.30.XXX	16,6	SV21-16,6-18-184-125.30.XXX									
15,4	SV21-15,4-16-178-120.30.XXX	16,7	SV21-16,7-18-184-125.30.XXX									

Серия SV21

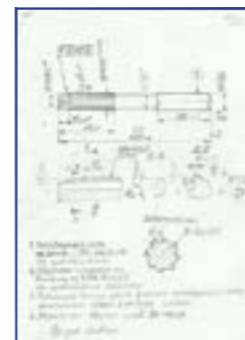
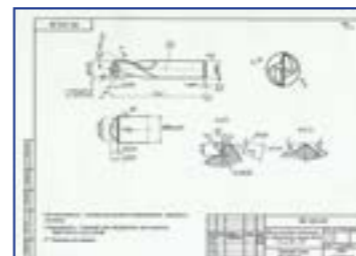
D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла	D1, мм (h7, m7)	d2, мм (h6)	L1, мм	L2, мм	Наименование сверла
16,8	18	184	125	SV21-16,8-18-184-125.30.XXX	18,5	20	198	135	SV21-18,5-20-198-135.30.XXX
16,9				SV21-16,9-18-184-125.30.XXX	18,6				SV21-18,6-20-198-135.30.XXX
17				SV21-17-18-184-125.30.XXX	18,7				SV21-18,7-20-198-135.30.XXX
17,1	SV21-17,1-18-191-130.30.XXX	18,8	SV21-18,8-20-198-135.30.XXX						
17,2	SV21-17,2-18-191-130.30.XXX	18,9	SV21-18,9-20-198-135.30.XXX						
17,3	SV21-17,3-18-191-130.30.XXX	19	SV21-19-20-198-135.30.XXX						
17,4	SV21-17,4-18-191-130.30.XXX	20	205	140	19,1				SV21-19,1-20-205-140.30.XXX
17,5	SV21-17,5-18-191-130.30.XXX				19,2				SV21-19,2-20-205-140.30.XXX
17,6	SV21-17,6-18-191-130.30.XXX				19,3				SV21-19,3-20-205-140.30.XXX
17,7	SV21-17,7-18-191-130.30.XXX				19,4				SV21-19,4-20-205-140.30.XXX
17,8	SV21-17,8-18-191-130.30.XXX				19,5	SV21-19,5-20-205-140.30.XXX			
17,9	SV21-17,9-18-191-130.30.XXX				19,6	SV21-19,6-20-205-140.30.XXX			
18	SV21-18-18-191-130.30.XXX				19,7	SV21-19,7-20-205-140.30.XXX			
18,1	20				198	135	SV21-18,1-20-198-135.30.XXX	19,8	SV21-19,8-20-205-140.30.XXX
18,2							SV21-18,2-20-198-135.30.XXX	19,9	SV21-19,9-20-205-140.30.XXX
18,3							SV21-18,3-20-198-135.30.XXX	20	SV21-20-20-205-140.30.XXX
18,4		SV21-18,4-20-198-135.30.XXX							

XXX - Угол при вершине сверла (2φ). 2φ от 80° до 140° в зависимости от обрабатываемого материала. Смотри таблицу 1 на странице 6.

Весь инструмент **ТВИНТОС** маркирован



Специнструмент **ТВИНТОС** по чертежам заказчика



[www.tvintos.ru](http://www.tvintos.ru)



**АО «СИЗ «ТВИНТОС»**

142211, Московская область,  
г. Серпухов, ул. Сольца, 1

**Коммерческий отдел, служба продаж:**

Т/ф: (4967) 72-15-21,  
(499) 641-02-81(доб. 210, 235),  
sbyt@tvintos.ru  
[www.tvintos.ru](http://www.tvintos.ru)