



Серпуховский инструментальный завод «ТВИНТОС»

основан в 1934 году.
Завод специализируется на выпуске
твердосплавного инструмента.

Продукция завода:

- 1. Сверла твердосплавные** для обработки материалов разной твердости. Диаметр инструмента от 0,8 до 32 мм.
- 2. Борфрезы твердосплавные** нормальной и повышенной точности применяемые для обработки материалов разной твердости, от алюминия до закаленных сталей. Диаметр инструмента от 2 до 22 мм, длина до 180 мм.
- 3. Фрезы концевые твердосплавные** диаметром от 0,8 до 32 мм, различных профилей и геометрических форм, применяемые для обработки материалов разной твердости.
Концевые твердосплавные фрезы изготавливаются из твердосплавных стержней, которые производят из мелкозернистых твердых сплавов ведущих мировых производителей, таких как Guhring (Германия).
- 4. Зенковки твердосплавные.**
- 5. Зенкеры и Развертки твердосплавные** по ГОСТ и по чертежам заказчика.

Возможности АО «СИЗ «ТВИНТОС» позволяют выпускать самые высококачественные виды инструмента.

Ведутся непрерывные разработки в области создания нового поколения металлорежущего инструмента.

Основными тенденциями становятся:

- совершенствование инструментального материала – использование новых ультрамелкодисперсных твердых сплавов;
- разработка под обрабатываемый материал и тип оборудования углов наклона спирали и формы заточек зуба;
- использование современных износостойких покрытий.



АО «СИЗ «ТВИНТОС»
142211, Московская область,
г. Серпухов, ул. Сольца, 1

Коммерческий отдел, служба продаж:

Т/ф: (4967) 72-15-21,
(499) 641-02-81(доб. 210, 235),
sbyt@tvintos.ru
www.tvintos.ru

Твердосплавный
инструмент



СЕРПУХОВСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТВИНТОС

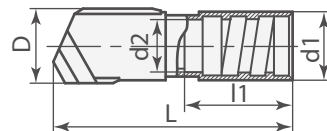
Головки для глубокого сверления
с напайными пластинами



www.tvintos.ru

Головки для глубокого сверления с напайными пластинами

Внутренняя однозаходная резьба



Обозначение	Диаметр, мм	Размер, мм			
		L	l1	d1	d2
SVBTA-S1-xx,xx-12	14,51-15,00	52,2	23	11,5	9,9
SVBTA-S1-xx,xx-12	15,01-15,50	52,3	23	11,8	10,2
SVBTA-S1-xx,xx-13	15,51-16,00	52,3	23	12,4	10,8
SVBTA-S1-xx,xx-13	16,01-16,50	52,4	23	12,7	11,1
SVBTA-S1-xx,xx-14	16,51-17,25	52,7	23	13,4	11,8
SVBTA-S1-xx,xx-14	17,26-18,00	52,7	23	13,7	12,1
SVBTA-S1-xx,xx-15	18,01-19,00	52,8	23	14,4	12,8
SVBTA-S1-xx,xx-16,5	19,01-19,99	52,9	23	15,4	13,8
SVBTA-S1-xx,xx-18	20,00-21,99	62,1	25	16,5	14,5
SVBTA-S1-xx,xx-20	22,00-24,99	62,4	25	19,0	16,0
SVBTA-S1-xx,xx-22	25,00-26,99	69,7	25	20,0	17,0
SVBTA-S1-xx,xx-24	27,00-29,99	70,0	25	22,0	19,0
SVBTA-S1-xx,xx-26	30,00-31,99	75,4	25	24,0	21,0
SVBTA-S1-xx,xx-28	32,00-33,99	85,6	25	26,0	23,0
SVBTA-S1-xx,xx-30	34,00-36,99	86,0	40	27,0	24,0
SVBTA-S1-xx,xx-32	37,00-39,99	86,2	40	30,0	27,0
SVBTA-S1-xx,xx-36	40,00-43,99	86,6	40	33,0	30,0
SVBTA-S1-xx,xx-39	44,00-46,99	97,0	40	37,0	34,0
SVBTA-S1-xx,xx-43	47,00-51,99	97,4	40	41,0	37,0
SVBTA-S1-xx,xx-47	52,00-56,99	97,7	40	44,0	40,0
SVBTA-S1-xx,xx-51	57,00-60,99	98,2	40	49,0	45,0
SVBTA-S1-xx,xx-56	61,00-65,00	98,7	40	53,0	49,0

Возможно изготовление инструмента с размерами, отличными от указанных в таблице.

SVBTA - S1 - xx,xx

Диаметр головки (например 15,85)
Внутренняя однозаходная резьба
Тип инструмента

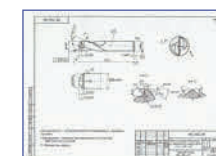


www.tvintos.ru

Весь инструмент ТВИНТОС маркирован



Специнструмент ТВИНТОС по чертежам заказчика



ПРЕДЛАГАЕМ:

- Подбор твердосплавного инструмента для выполнения Ваших производственных задач;
- Изготовление инструмента по Вашим чертежам;
- Переточку инструмента;
- Провести испытания нашего инструмента на Вашем производстве с помощью специалистов АО «СИЗ» ТВИНТОС, для чего достаточно предоставить информацию:
 - обрабатываемый материал (чертежи детали, материал, твердость);
 - модель станка или ручного инструмента;
 - характеристику зажимных приспособлений и устройств (тиски, цанговые патроны и т.д.);
 - вид обработки (чистовая или черновая).

Т/ф: +7 (4967) 72-15-81