



## Серпуховский инструментальный завод «ТВИНТОС»

основан в 1934 году.

Завод специализируется на выпуске  
твердосплавного инструмента.

### Продукция завода:

**1. Сверла твердосплавные** для обработки материалов разной твердости. Диаметр инструмента от 0,8 до 32 мм.

**2. Борфрезы твердосплавные** нормальной и повышенной точности применяемые для обработки материалов разной твердости, от алюминия до закаленных сталей. Диаметр инструмента от 2 до 22 мм, длина до 180 мм.

**3. Фрезы концевые твердосплавные** диаметром от 0,8 до 32 мм, различных профилей и геометрических форм, применяемые для обработки материалов разной твердости.

Концевые твердосплавные фрезы изготавливаются из твердосплавных стержней, которые производят из мелкозернистых твердых сплавов ведущих мировых производителей.

**4. Зенковки твердосплавные.**

**5. Зенкеры и Развертки твердосплавные** по ГОСТ и по чертежам заказчика.

Возможности АО «СИЗ «ТВИНТОС» позволяют выпускать самые высококачественные виды инструмента.

Ведутся непрерывные разработки в области создания нового поколения металлорежущего инструмента.

Основными тенденциями становятся:

- совершенствование инструментального материала – использование новых ультрамелкодисперсных твердых сплавов;
- разработка под обрабатываемый материал и тип оборудования углов наклона спирали и формы заточек зуба;
- использование современных износостойких покрытий.



### АО «СИЗ «ТВИНТОС»

142211, Московская область,  
г. Серпухов, ул. Сольца, 1

### Коммерческий отдел, служба продаж:

Т/ф: (4967) 72-15-21,  
(499) 641-02-81(доб. 210, 235),  
sbyt@tvintos.ru  
www.tvintos.ru



[www.tvintos.ru](http://www.tvintos.ru)

Твердосплавный  
инструмент



## СЕРПУХОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД ТВИНТОС

### Ружейные сверла

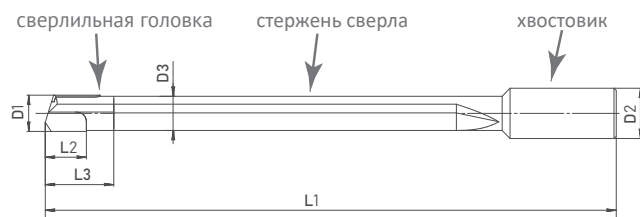


[www.tvintos.ru](http://www.tvintos.ru)

# Ружейные сверла ТВИНТОС

Ружейные сверла с припаянной головкой состоят из сверлильной твердосплавной головки, стержня сверла из улучшенной стали, а также стального хвостовика.

Сверлильная головка и хвостовик припаяны к стержню сверла.

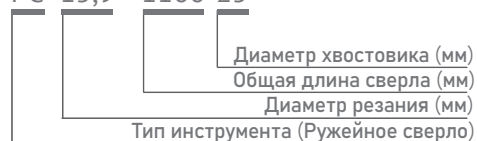


Ружейные сверла применяют для обработки глубоких отверстий с повышенными требованиями к точности диаметра и прямолинейности оси.

Для достижения оптимальных результатов сверления при использовании ружейных сверл с припаянной твердосплавной головкой необходимо учитывать различные критерии. Наряду с качеством самого инструмента очень важную роль играют такие факторы как модель станка, а также подходящая для операций глубокого сверления смазочно-охлаждающая жидкость. Также большое значение имеет выбор правильных режимов резания.

Обозначение инструмента:

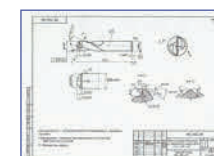
PC 15,9 - 1100-25



Весь инструмент ТВИНТОС маркирован



Специальный инструмент по чертежам заказчика



Предлагаем:

- Подбор твердосплавного инструмента для выполнения Ваших производственных задач;
- Изготовление инструмента по Вашим чертежам;
- Переточку инструмента;
- Провести испытания нашего инструмента на Вашем производстве с помощью специалистов АО «СИЗ» ТВИНТОС, для чего достаточно предоставить информацию:
  - обрабатываемый материал (чертежи детали, материалтвердость);
  - модель станка или ручного инструмента;
  - характеристику зажимных приспособлений и устройств (тиски, цанговые патроны и т.д.);
  - вид обработки (чистовая или черновая).

Т/ф: +7 (4967) 72-15-21



[www.tvintos.ru](http://www.tvintos.ru)